

## 38 Lexique Français / Anglais

<b>A</b>		<b>Acier prétraité</b>	Pre-heat treated steel	<b>Alliage léger</b>	Light alloy	<b>Appareil de mesure de dureté</b>	Hardness tester	<b>Assemblage de maintien</b>	Low duty connection
<b>Abratif</b>	Abrasive material	<b>Acier rapide</b>	High speed steel	<b>Allongement</b>	Elongation	<b>Applicateur</b>	Coater	<b>Assemblage par adhérence</b>	Friction grip joint
<b>Absorber</b>	Absorb (to)	<b>Acier réfractaire</b>	Heat resisting steel	<b>Allongement au fluage</b>	Creep	<b>Appointage</b>	Pointing	<b>Assemblage par appuis</b>	Bearing joint
<b>Acceptation</b>	Acceptability	<b>Acier resulfuré</b>	Resulphurized steel	<b>Allongement élastique</b>	Elastic elongation	<b>Approvisionner</b>	Supply (to)	<b>Assemblage vissé</b>	Bolted joint
<b>Accostage</b>	Pull-together	<b>Acierie</b>	Steel mill	<b>Allongement plastique</b>	Plastic elongation	<b>Appui</b>	Support	<b>Assurance qualité</b>	Quality assurance
<b>Accouplement (mécanique)</b>	Coupling	<b>Additif</b>	Additive	<b>Allumage</b>	Ignition	<b>Apte au sertissage</b>	Crimpable	<b>ASTM Association américaine pour les essais et matériaux</b>	ASTM American Society for Testing and Materials
<b>Achat</b>	Purchase	<b>Adhérence</b>	Adhesion	<b>Alternateur</b>	Alternator	<b>Aptitude</b>	Ability	<b>ASTM Norme américaine</b>	ASTM American standard
<b>Acheter</b>	Purchase (to)	<b>Adhérence du revêtement</b>	Adhesion of coating	<b>Aluminium</b>	Aluminium	<b>Aptitude à l'assemblage</b>	Assemblability	<b>Attache (Revêtement à l'attache)</b>	Rack coating
<b>Acheteur</b>	Purchaser	<b>Adhésif</b>	Adhesive	<b>AMDEC (Analyse des Modes de Défaillances et Etude de criticité)</b>	FMEA (Failure Mode and Effects Analysis)	<b>Aptitude à la déformation</b>	Deformability	<b>Attestation de conformité</b>	Attestation of conformity
<b>Acide</b>	Acid	<b>Adouci</b>	Annealed / Soft annealed	<b>Analyse chimique</b>	Chemical analysis	<b>Aptitude à l'emploi</b>	Fitness for purpose / Fitness for use	<b>Audit périodique</b>	Periodical audit
<b>Acide chlorhydrique</b>	Hydrochloric acid	<b>Adoucissement</b>	Softening	<b>Analyse de faisabilité</b>	Feasibility study	<b>Aptitude au montage</b>	Mountability	<b>Austénitique</b>	Austenitic
<b>Acide nitrique</b>	Nitric acid	<b>AFFIX Association des fabricants de fixations mécaniques</b>	AFFIX French fasteners manufacturers association	<b>Analyse de la valeur</b>	Value analysis	<b>Arbre</b>	Shaft	<b>Automatique</b>	Automatic
<b>Acide sulfurique</b>	Sulphuric acid	<b>Affûtage</b>	Sharpening	<b>Angle</b>	Angle	<b>Arbre de transmission</b>	Driveshaft	<b>Autonettoyeur (bout)</b>	Scrape point
<b>Acier</b>	Steel	<b>Affûteuse</b>	Sharpening machine	<b>Angle d'hélice</b>	Helix angle	<b>Arête</b>	Edge	<b>Auto-passivation</b>	Self-passivation
<b>Acier allié</b>	Alloyed steel	<b>AFNOR Association Française de NORmalisation</b>	AFNOR French standards association	<b>Angle du filet</b>	Flank angle	<b>Argent</b>	Silver	<b>Autotaraudage</b>	Thread-forming
<b>Acier au bore</b>	Boron steel	<b>Agrafe / Clip</b>	Clip	<b>Angle vif</b>	Sharp edge	<b>Arrachement des filets / du filetage</b>	Thread stripping	<b>Avant-trou</b>	Tap drill hole
<b>Acier au carbone</b>	Carbon steel	<b>Agrafe / Clip métallique</b>	Metallic clip	<b>Angulaire</b>	Angular	<b>Arrondi</b>	Rounded	<b>Axe</b>	Axis
<b>Acier de cémentation</b>	Case-hardening steel	<b>Agrafe / Clip plastique</b>	Plastic clip	<b>Anneau d'arrêt (circlip)</b>	Retaining ring	<b>Arrondi sous tête</b>	Radius under head	<b>Axe (dans l'axe de)</b>	Directly in the line with
<b>Acier de construction</b>	Structural steel	<b>Alcalin</b>	Alkaline	<b>Anneau de levage</b>	Lifting ring	<b>ASME Association américaine des ingénieurs en mécanique</b>	ASME American Society of Mechanical Engineers	<b>B</b>	
<b>Acier de décolletage</b>	Free-cutting steel	<b>Alésage</b>	Bore	<b>Anneau de retenu</b>	Retaining ring	<b>ASME Norme américaine</b>	ASME American standard	<b>Bague filetée</b>	Thread ring gauge
<b>Acier de déformation à froid</b>	Cold forming steel	<b>Alésage du corps du rivet aveugle</b>	Blind rivet core	<b>Anneau de tolérance</b>	Tolerance ring	<b>Aspect</b>	Appearance	<b>Bain</b>	Bath
<b>Acier doux</b>	Tempered steel / Low-carbon steel	<b>Aléser</b>	Bore (to)	<b>Anodisation</b>	Anodising	<b>Assemblage</b>	Assembly	<b>Bain d'huile</b>	Oil bath
<b>Acier dur</b>	High-carbon steel	<b>Alignement</b>	Alignment	<b>ANSI Association américaine de normalisation</b>	ANSI American National Standard Institute	<b>Assemblage (mise en place)</b>	Setting	<b>Bain de décapage</b>	Pickling bath
<b>Acier étiré</b>	Drawn steel	<b>Alimentation (énergie)</b>	Energy supply	<b>ANSI Norme américaine</b>	ANSI American standard	<b>Assemblage (par vissage)</b>	Tightening	<b>Bain de dégraissage</b>	Degreasing bath
<b>Acier faiblement allié</b>	Low (grade) alloyed steel	<b>Alimentation (machine)</b>	Feed	<b>Anticorrosion</b>	Against corrosion	<b>Assemblage (pièces assemblées)</b>	Joint	<b>Bain de trempage</b>	Slipper dip
<b>Acier fortement allié</b>	High (grade) alloyed steel	<b>Alliage</b>	Alloy	<b>Antirouille</b>	Non-rusting			<b>Bain électrolytique</b>	Electrolytic bath
<b>Acier inoxydable</b>	Stainless steel	<b>Alliage cuivre corroyé</b>	Wrought copper alloy	<b>Aplatir (rondelle)</b>	Flatten (to)			<b>Bainite</b>	Bainite
<b>Acier micro-allié</b>	Micro-alloyed steel			<b>Appareil de contrôle</b>	Control device			<b>Banc (d'un tour)</b>	Lathe bench
<b>Acier mi-dur</b>	Medium carbon steel			<b>Appareil de mesure</b>	Measuring device			<b>Banc d'essai</b>	Test bench
<b>Acier non-allié</b>	Non-alloyed steel								
<b>Acier pour traitement thermique</b>	Heat treatment steel								

<b>Barre d'alésage</b>	Boring bar	<b>Boulon pour buse</b>	Bolt for corrugated steel pipes	<b>Brinell (essai)</b>	Brinell test	<b>Capabilité</b>	Capability	<b>Centre de production</b>	Production plant
<b>Barre de torsion</b>	Torsion bar	<b>Boulon-étrier</b>	Bent bolt	<b>Bronze</b>	Bronze	<b>Capabilité des moyens de contrôle</b>	Inspection facility capability	<b>Certificat 2.2</b>	2.2 Certificate
<b>Bâtiment, fixation extérieure de 2<sup>e</sup> œuvre</b>	Building fastener (Outdoor)	<b>Boulonnerie de construction métallique apte à la précontrainte</b>	High strength structural bolting for preloading	<b>Brouillard salin</b>	Salt atmosphere / Salt spray	<b>Capabilité du processus</b>	Process capability	<b>Certificat 3.1B</b>	3.1 Certificate
<b>Battement (tolérance de)</b>	Run-out tolerance	<b>Boulonnerie de construction métallique non précontrainte</b>	Structural bolting	<b>Brouillard salin neutre (Essai BS)</b>	Salt spray test (NSS)	<b>Capabilité machine</b>	Machine capability	<b>Certificat de conformité</b>	Certificate of compliance
<b>Bavure</b>	Burr	<b>Boulonneuse</b>	Bolt driving machine	<b>Brûlure</b>	Hot spot / Heat mark	<b>Capacité de charge intégrale</b>	Full loadability	<b>Certificat de contrôle 3.1</b>	Inspection certificate 3.1
<b>Bavure (sans)</b>	Free of burrs	<b>Bout (d'une vis)</b>	Point / end	<b>Brunir (polir)</b>	Burnish (to) / Polish (to)	<b>Capacité de charge réduite</b>	Reduced loadability	<b>Certificat de contrôle 3.2</b>	Inspection certificate 3.2
<b>Bichromate de potassium</b>	Potassium dichromate	<b>Bout autonettoyeur</b>	Scrape point	<b>Brunissage</b>	Browning	<b>Captur</b>	Sensor	<b>Certificat matière</b>	Material inspection document
<b>Bobine d'acier en fil-machine</b>	Reel wire	<b>Bout autoperceur</b>	Self-drilling point	<b>Brut de fabrication ( finition)</b>	As processed (finish)	<b>Captur d'efforts</b>	Force sensor	<b>CEM Centre Technique des Industries Mécaniques</b>	Technical centre for mechanical engineers
<b>Bol vibrant</b>	Vibratory bowl-feeder	<b>Bout bombé</b>	Rounded end	<b>Brut de roulage (extrémité)</b>	As-rolled end	<b>Captur dynamométrique</b>	Dynamometric sensor	<b>Chaîne de montage</b>	Assembly line
<b>Boltmaker</b>	Boltmaker	<b>Bout chanfreiné</b>	Chamfered end	<b>BS Brouillard Salin neutre</b>	NSS Neutral Salt Spray	<b>Caractéristique (propriété)</b>	Property (characteristic)	<b>Chaîne de processus</b>	Stream of process
<b>Bombé</b>	Convex	<b>Bout cuvette</b>	Cup point	<b>BSI Association de normalisation du Royaume-Uni</b>	BSI British Standard Institute	<b>Caractéristique essentielle (produit)</b>	Essential characteristic (product)	<b>Chambrage</b>	Soaking/soaking
<b>Bombé (extrémité de vis)</b>	Rounded end	<b>Bout fileté</b>	Threaded rod	<b>Butée</b>	Stop	<b>Caractéristique fonctionnelle</b>	Functional property / Performance	<b>Chambrage</b>	Counterbore
<b>Bombé (rondelle)</b>	Cambered	<b>Bout fileté (tige filetée courte)</b>	Stud (fully threaded)	<b>C</b>		<b>Caractéristique mécanique</b>	Mechanical property	<b>Chanfrein</b>	Chamfer
<b>Bombée (tête de vis)</b>	Raised	<b>Bout ogival fileté</b>	Oval half dog point	<b>Câble</b>	Cable	<b>Carbone</b>	Carbon	<b>Chanfreiné</b>	Chamfered
<b>Bombée (tête fraisée)</b>	Oval	<b>Bout pilote</b>	Pilot point	<b>Cadmium</b>	Cadmium	<b>Carbonituration</b>	Carbonitridation	<b>Changement d'outillage</b>	Tool change
<b>Bore</b>	Boron	<b>Bout pilote tronconique</b>	Truncated cone point	<b>Cahier des charges (CDC)</b>	Technical specification	<b>Carburisation</b>	Carburization	<b>Changement d'outils</b>	Changeover (tooling)
<b>Bossage</b>	Hump	<b>Bout plat</b>	Flat point	<b>Calamine</b>	Scale	<b>Carbure</b>	Carbide	<b>Charge / Force</b>	Load / Force
<b>Bouchon</b>	Plug	<b>Bout pointe (vis à métaux)</b>	Cone point	<b>Calcul (dimensionnement)</b>	Sizing / Calculation	<b>Carbure de tungstène</b>	Tungsten carbide	<b>Charge / Sous-lot</b>	Batch
<b>Bouchon à 6 pans creux et embase</b>	Hexagon head socket pipe plug	<b>Bout pointu</b>	Cone point	<b>Cale biaise</b>	Wedge	<b>Carte de contrôle</b>	Control chart	<b>Charge admissible</b>	Bearing proof strength
<b>Bouchon à 6 pans fileté</b>	Hexagon head pipe plug	<b>Bout pointu fileté (vis à tôle)</b>	Threaded cone point	<b>Cale oblique</b>	Taper washer	<b>Cassure / Rupture</b>	Break	<b>Charge axiale</b>	Axial load
<b>Boulon</b>	Bolt	<b>Bout téton (court, long)</b>	Dog point (short, long)	<b>Calibration / Étalonnage</b>	Calibration	<b>Cataphorese</b>	Cataphoresis	<b>Charge d'épreuve</b>	Proof load
<b>Boulon</b>	Bolting assembly (UK)	<b>Bout tronconique</b>	Truncated cone point	<b>Calibre / Tampon</b>	Gauge	<b>Cavalier / Bride / Étrier</b>	Clamp washer / Stirrup	<b>Charge de cisaillement à la rupture</b>	Ultimate shear load
<b>Boulon</b>	Bolt + nut (+ washer if any)	<b>Bouton</b>	Knob	<b>Calibre ENTREE</b>	GO gauge	<b>CCPU</b>	MFG CoC (manufacturing conformity certificate)	<b>Charge de galvanisation</b>	Batch (Galvanization batch)
<b>Boulon</b>	Bolt (US)	<b>Bouton poussoir</b>	Pushbutton	<b>Calibre fileté</b>	Threaded gauge	<b>Cémentation</b>	Case hardening	<b>Charge de rupture</b>	Breaking load
<b>Boulon à embase</b>	Bolt with flange / flange bolt	<b>Brevet déposé</b>	Patent pending	<b>Calibre N'ENTREE PAS</b>	NO GO gauge	<b>Cémentation (par le carbone)</b>	Carbonization	<b>Charge de rupture de la tige (rivet aveugle)</b>	Mandrel break load (blind rivet)
<b>Boulon à tige réduite</b>	Reduced shank bolt	<b>Brevet d'invention</b>	Patent	<b>Campagne d'essais</b>	Test run	<b>CEN Comité Européen de Normalisation</b>	CEN European Committee for Standardization	<b>Charge de rupture en traction</b>	Ultimate tensile load traction
<b>Boulon ajusté</b>	Fit bolt	<b>Bride</b>	Flange	<b>Campagne de fabrication</b>	Production run	<b>Centième</b>	Hundredth	<b>Charnière</b>	Hinge
<b>Boulon HR</b>	HR bolting assembly	<b>Bride / Étrier / Cavalier</b>	Clamp washer / Stirrup	<b>Cannelure</b>	Groove			<b>Charpy (mouton de Charpy)</b>	Charpy drop hammer
<b>Boulon HRC (boulon HR à précontrainte Calibrée)</b>	HRC bolting assembly (HR bolt with Calibrated preload)	<b>Bride d'assemblage</b>	Connecting flange	<b>Caoutchouc</b>	Rubber				

<b>Choc</b>	Impact	<b>Coefficient</b>	Coefficient	<b>Connecteur</b>	Connector	<b>Contrôle par ultrasons</b>	Ultrasonic control method	<b>Coup (machine de frappe)</b>	Blow (forging machine)
<b>Choc sur filet</b>	Thread damage	<b>Coefficient d'adhérence</b>	Coefficient of adhesion	<b>Connexion</b>	Connection	<b>Contrôle qualité</b>	Quality control	<b>Coupe</b>	Section
<b>Choc thermique</b>	Thermal shock	<b>Coefficient de frottement</b>	Friction coefficient	<b>Contacteur</b>	Contactor	<b>Contrôle réception</b>	Acceptance inspection	<b>Coupe</b>	Cutting (loop)
<b>Chromage</b>	Chromium plating	<b>Coefficient de glissement</b>	Slip coefficient	<b>Contacteur électrique</b>	Electric contactor	<b>Contrôle statistique du procédé (SPC)</b>	Statistical process control (SPC)	<b>Coupe</b>	Section (drawing)
<b>Chromatation</b>	Chromate conversion coating	<b>Coefficient de sécurité</b>	Safety factor / coefficient	<b>Contrainte</b>	Stress (strain)	<b>Contrôle sur banc</b>	Bench test	<b>Coupelle</b>	Plate
<b>Chrome</b>	Chromium	<b>Coefficient K (coefficient de rendement du couple)</b>	K coefficient	<b>Contrainte à la charge d'épreuve</b>	Stress under proof load	<b>Contrôle unitaire</b>	Unit inspection	<b>Couple</b>	Torque
<b>Chrome hexavalent Cr(VI)</b>	Hexavalent chromium Cr(VI)	<b>Cohésion du revêtement</b>	Cohesion of coating	<b>Contrainte admissible</b>	Acceptable strain (stress)	<b>Contrôle visuel</b>	Visual inspection	<b>Couple d'accostage</b>	Pre-tightening torque
<b>Chrome trivalent Cr(III)</b>	Trivalent chromium Cr(III)	<b>Colle</b>	Adhesive / Glue / Cement	<b>Contrainte de torsion</b>	Torsional stress	<b>Convexe</b>	Convex	<b>Couple d'autofreinage</b>	Prevailing torque
<b>Chute</b>	Crop end / Scrap	<b>Collerette (sous tête de vis)</b>	Washer face (under bolt head) / Collar	<b>Contrainte de traction</b>	Tensile load	<b>Copeau</b>	Chip (metal chip)	<b>Couple de frottement filet</b>	Friction torque in the thread
<b>Circlip</b>	Retaining ring	<b>Collet carré (à)</b>	Square neck (with)	<b>Contrainte de traction</b>	Tensile stress	<b>Corps creux</b>	Hollow body, part, piece	<b>Couple de frottement sous tête</b>	Friction torque under head
<b>Circularité</b>	Roundness / Circularity	<b>Collier</b>	Collar / Clamp	<b>Contrainte d'élasticité</b>	Yield stress	<b>Corps de boulon (vis partiellement fileté)</b>	Bolt	<b>Couple de rupture</b>	Breaking torque
<b>Cisaillage</b>	Cutting	<b>Collier de serrage</b>	Hose clamp	<b>Contrainte équivalente</b>	Equivalent stress	<b>Corps de rivet aveugle à tête de tige retenue</b>	Semi-filled core (blind rivet)	<b>Couple de serrage</b>	Tightening torque
<b>Cisailement</b>	Shear	<b>Compliance (souplesse)</b>	Compliance	<b>Contre-écrou</b>	Jam nut	<b>Corps de rivet aveugle à tige éjectée</b>	Hollow core (blind rivet)	<b>Couple/tension</b>	Torque/tension
<b>CKD</b>	Components Knocked Down	<b>Composant</b>	Component	<b>Contre-tête (rivet aveugle)</b>	Blind head (blind rivet)	<b>Corps de rivet aveugle à tige retenue</b>	Filled core (blind rivet)	<b>Courant</b>	Current
<b>Clapet</b>	Valve	<b>Composition chimique</b>	Chemical composition	<b>Contrôle</b>	Inspection / Check / Control	<b>Corps du rivet aveugle</b>	Blind rivet body	<b>Couronne de fil</b>	Bundle of wire / Coil of wire
<b>Classe de dureté</b>	Hardness class	<b>Compression</b>	Compression	<b>Contrôle automatique</b>	Automatic check / control	<b>Corrosion</b>	Corrosion	<b>Cpk</b>	Cpk Capability index for process
<b>Classe de qualité</b>	Property class (UK)	<b>Concave</b>	Concave	<b>Contrôle de dureté</b>	Hardness determination	<b>Corrosion caverneuse</b>	Crevice corrosion	<b>Creux</b>	Hollow
<b>Classe de qualité</b>	Grade (US)	<b>Concavité</b>	Concavity	<b>Contrôle de la production en usine (FPC)</b>	Factory Production Control (FPC)	<b>Corrosion cyclique (Essai de)</b>	Cyclic corrosion test	<b>Crique</b>	Crack
<b>Classe de tolérance de filetage</b>	Thread tolerance class	<b>Concentricité</b>	Concentricity	<b>Contrôle de réception</b>	Acceptance inspection	<b>Corrosion galvanique / Corrosion de contact</b>	Galvanic corrosion / Contact corrosion	<b>Crique / Fissure de forgeage</b>	Forging crack / burst
<b>Classe k</b>	k-class	<b>Concentrique</b>	Concentric	<b>Contrôle de destructif</b>	Destructive control	<b>Corrosion par piqûres</b>	Pitting corrosion	<b>Critère d'acceptation (Ac)</b>	Acceptance number (Ac)
<b>Clé</b>	Wrench	<b>Conception</b>	Design	<b>Contrôle dimensionnel</b>	Dimensional inspection	<b>Corrosion sous contrainte</b>	Stress corrosion	<b>Criticité</b>	Criticality
<b>Clé à chocs</b>	Impact wrench	<b>Condition de mesure</b>	Measurement condition	<b>Contrôle en cours de production</b>	In-process control	<b>Cosse (électrique)</b>	Cable bracket (or socket or terminal)	<b>Crochet</b>	Hook
<b>Clé dynamométrique</b>	Torque wrench (Digital reading)	<b>Conditionnement (emballage)</b>	Packaging	<b>Contrôle final</b>	Final inspection	<b>Cotation</b>	Quotation / Quote	<b>Crochet de levage</b>	Lifting hook
<b>Clé dynamométrique à lecture directe</b>	Dial type torque wrench	<b>Conductibilité</b>	Conductibility	<b>Contrôle géométrique</b>	Geometrical check	<b>Cote</b>	Size / Dimension	<b>Cruciforme</b>	Cross-recessed
<b>Cliant</b>	Customer (purchaser)	<b>Conductivité thermique</b>	Thermal conductivity	<b>Contrôle métallurgique</b>	Material testing	<b>Couche de base (Revêtement)</b>	Base coat	<b>Cuisson (Revêtement)</b>	Curing (Coating)
<b>Clinchage</b>	Clinching	<b>Cône</b>	Taper / Cone	<b>Contrôle non destructif</b>	Non-destructive test	<b>Couche de conversion (Revêtement)</b>	Conversion coating	<b>Cuivrage</b>	Copper plating
<b>Clip / Agrafe</b>	Clip	<b>Conformité</b>	Compliance / Conformity	<b>Contrôle par calibre</b>	Gauging	<b>Coulée (matériau)</b>	Heat (material)	<b>Cuivre</b>	Copper
<b>Clip / Agrafe métallique</b>	Metallic clip	<b>Conique</b>	Cone shaped / Tapered (pin) / Conical (washer)	<b>Contrôle par prélèvement</b>	Sampling inspection	<b>Coup</b>	Impact	<b>Cuvette (bout)</b>	Cup (point)
<b>Clip / Agrafe plastique</b>	Plastic clip							<b>Cuvette (en forme de)</b>	Concave / Dished / Cupped
<b>Clou cannelé</b>	Grooved pin with head							<b>Cycle de production</b>	Production sequence
<b>Code-barres</b>	Bar code							<b>Cylindre</b>	Cylinder
<b>Codification</b>	Encoding							<b>Cylindricité</b>	Cylindricity

<b>D</b>		<b>Dégraissage</b>	Degreasing	<b>Diamètre de filetage</b>	Major (thread) diameter	<b>Durée de vie (d'un outillage)</b>	Life time	<b>Écrou autofreiné</b>	Prevailing torque type nut
<b>Décalaminé</b>	Free of scale	<b>Dégraissage (deshuilage)</b>	Unoilng	<b>Diamètre équivalent</b>	Thread stress diameter	<b>Durée de vie en fatigue</b>	Fatigue life time	<b>Écrou autofreiné à anneau non métallique</b>	Prevailing torque type nut with non-metallic insert
<b>Décapage</b>	Pickling / Stripping	<b>Dégraissage chimique / Nettoyage</b>	Chemical cleaning	<b>Diamètre extérieur</b>	Outside diameter	<b>Dureté</b>	Hardness	<b>Écrou autofreiné à embase</b>	Prevailing torque type nut with flange
<b>Décapage acide</b>	Acid cleaning	<b>Délai de livraison</b>	Delivery time	<b>Diamètre intérieur</b>	Inside diameter	<b>Dureté à cœur</b>	Core hardness	<b>Écrou autofreiné tout métal</b>	Prevailing torque type all metal nut
<b>Décapage chimique</b>	Pickling	<b>Délamination du revêtement</b>	Delamination of coating	<b>Diamètre nominal</b>	Nominal diameter	<b>Dureté en surface</b>	Hardness on the surface	<b>Écrou autonettoyeur</b>	Self-cleaning nut
<b>Décapage mécanique</b>	Mechanical cleaning / Stripping	<b>Demande de prix</b>	Enquiry / Inquiry / Request for quotation	<b>Diamètre nominal de filetage</b>	Nominal thread diameter	<b>Durété superficielle</b>	Surface hardness	<b>Écrou bas (style 0)</b>	Thin nut (style 0)
<b>Décarburation</b>	Decarburization	<b>Denture</b>	Teeth	<b>Différentiel</b>	Differential	<b>Duromètre</b>	Hardness tester	<b>Écrou borgne</b>	Cap nut
<b>Décarburation partielle</b>	Partial decarburization	<b>Dépassement de la tige (rivet aveugle)</b>	Mandrel protrusion (blind rivet)	<b>Dimension</b>	Dimension / Size	<b>Dynamique</b>	Dynamic	<b>Écrou borgne haut</b>	Domed cap nut
<b>Décarburation superficielle</b>	Surface decarburization	<b>Dépassement du côté aveugle</b>	Blind side protrusion	<b>DIN Association allemande de Normalisation</b>	DIN Deustches Institute für Normung (German standard association)	<b>E</b>		<b>Écrou carré</b>	Square nut
<b>Décarburation totale</b>	Total decarburization	<b>Dépôt chimique</b>	Chemical plating	<b>DIN Norme allemande</b>	DIN German standard	<b>Ébarbage (rivet aveugle)</b>	Dressing (blind rivet)	<b>Écrou de hauteur normale (style 1)</b>	Regular nut (style 1)
<b>Déclaration de conformité</b>	Declaration of compliance	<b>Deshuilage</b>	Unoilng	<b>Directive européenne</b>	European Directive	<b>Ébauche</b>	Blank	<b>Écrou de masse</b>	Earth nut
<b>Décollement</b>	Gapping	<b>Désignation</b>	Designation	<b>Disjoncteur</b>	Circuit breaker	<b>Ébauche matricée à froid</b>	Cold stamped blank	<b>Écrou de roue</b>	Wheel nut
<b>Décoller (au plan de joint)</b>	Lift off (to)	<b>Desserrage</b>	Untightening / Loosening	<b>Dispersion</b>	Scattering / Variation	<b>Ébavurage</b>	Deburring	<b>Écrou de sécurité</b>	Lock nut
<b>Décolletage</b>	Turning / Bar-turning / Machining	<b>Desserrer (annuler la tension)</b>	Release (to)	<b>Distributeur</b>	Distributor / Dealer	<b>Ébavurer</b>	Deburr (to)	<b>Écrou de sécurité à encoches</b>	Bead lock nut
<b>Décolleter</b>	Turn (to) / Machine (to)	<b>Desserrer (débloquer)</b>	Loosen (to) / Untighten (to)	<b>Distributeur altérateur revêteur</b>	Distributor (Alteration coating distributor)	<b>Écart</b>	Allowance / Deviation / Tolerance	<b>Écrou en cage</b>	Cage nut
<b>Découpage</b>	Cutting	<b>Desserrer (dévissér)</b>	Untighten (to) / Loosen (to)	<b>Dixième</b>	Tenth	<b>Écart-type</b>	Standard deviation	<b>Écrou haut (style 2)</b>	High nut (style 2)
<b>Découpage (par poinçon)</b>	Punching	<b>Dessertissage</b>	Unsetting	<b>Domaine élastique</b>	Elastic range	<b>Échantillon (prélèvement)</b>	Sample / Sample part	<b>Écrou hexagonal</b>	Hexagon nut
<b>Défaillance (machine)</b>	Breakdown / Malfunction / Failure	<b>Dessin</b>	Drawing	<b>Domaine plastique</b>	Plastic range	<b>Échantillon initial</b>	Initial sample / First sample	<b>Écrou hexagonal large</b>	Large hexagon nut
<b>Défaillance (rupture)</b>	Failure	<b>Détachable</b>	Removable	<b>Double filet</b>	Two-start thread	<b>Échantillonnage</b>	Sampling	<b>Écrou normal (style 1)</b>	Regular nut (style 1)
<b>Défaut</b>	Defect	<b>Détecter</b>	Detect (to)	<b>Douille</b>	Socket / Bush	<b>Échelle</b>	Scale	<b>Écrou prisonnier</b>	Captive nut
<b>Défaut de surface</b>	Surface discontinuity	<b>Dé trompage</b>	Locating device	<b>Douille de vissage</b>	Screwing socket	<b>Écrou</b>	Nut	<b>Écrou raccord</b>	Female fitting / Union nut
<b>Défectueux</b>	Defective part	<b>Développement</b>	Development	<b>DPC (Directive Produits de la Construction)</b>	CPD (Construction Product Directive)	<b>Écrou (cylindrique) à encoche</b>	Slotted round nut	<b>Écrou six pans</b>	Hexagon nut
<b>Déformation</b>	Deformation / Strain / Distortion	<b>Dévisage / Desserrage</b>	Removal / Loosening	<b>DTI Rondelle indicatrice de précontrainte pour la construction métallique</b>	DTI (Direct Tension Indicator) Load indicating washer for structural bolting	<b>Écrou à ailettes</b>	Wing nut	<b>Écroui</b>	Cold-worked / Cold-rolled
<b>Déformation à froid</b>	Cold deformation	<b>Dévisser</b>	Remove (to) / Unscrew (to)	<b>Ductilité</b>	Ductility	<b>Écrou à créneaux</b>	Castle nut	<b>Écrouissage</b>	Cold working
<b>Déformation élastique</b>	Elastic deformation	<b>Diamètre</b>	Diameter	<b>Ductilité du revêtement</b>	Ductility of coating	<b>Écrou à embase (cylindro-tronconique)</b>	Flange nut	<b>EEE (Espace Economique Européen)</b>	EEA (European Economic Area) European organisation for specialised inventory holding
<b>Déformation plastique</b>	Plastic deformation	<b>Diamètre à flanc de filet</b>	Pitch diameter (thread)	<b>Durcissement</b>	Hardening	<b>Écrou à gorge</b>	Neck nut	<b>EFDA Association européenne des distributeurs de fixations</b>	EFDA European organisation for specialised inventory holding fastener distributors
<b>Dégagement du côté aveugle</b>	Blind side clearance	<b>Diamètre à fond de filet</b>	Minor (thread) diameter / Root diameter	<b>Durée de cuisson</b>	Curing duration	<b>Écrou à oreilles</b>	Wing nut		
<b>Dégazage</b>	Desembrittment / Baking			<b>Durée de dégazage</b>	Baking duration	<b>Écrou à rondelle imperdable</b>	Nut with captive washer / Nut and washer assemblies		
<b>Dégazé</b>	Baked / Degas					<b>Écrou à sertir</b>	Clinch nut / Pierce-nut		
						<b>Écrou à souder</b>	Weld nut		

<b>Effectif de l'échantillon</b>	Sample size	<b>Empreinte à six lobes internes</b>	Hexalobular socket	<b>Éprouvette de compression</b>	Compression test bar	<b>Étalon (mesure)</b>	Standard (gauge) measure	<b>Face d'appui avec dégagement sous tête</b>	Fillet
<b>Effectif du lot</b>	Lot size	<b>Empreinte à six pans creux</b>	Hexagon socket	<b>Éprouvette usinée</b>	Machined test piece	<b>Étalonnage / Calibration</b>	Calibration	<b>Face de coupe</b>	Cutting face
<b>Effet d'entaille</b>	Notch effect	<b>Empreinte cruciforme</b>	Cross recess	<b>Équipement électrique</b>	Electrical equipment	<b>Étamage</b>	Tin plating	<b>Facultatif</b>	Optional
<b>Effet de levier</b>	Prising action	<b>EN Norme européenne</b>	EN European standard	<b>Ergot</b>	Nib / Catch	<b>Étanchéité</b>	Sealing	<b>Faisabilité</b>	Feasibility
<b>Effort</b>	Strain, stress	<b>Encoche</b>	Notch / Bead	<b>Espace nécessaire pour l'outil de pose</b>	Tool clearance	<b>État de surface</b>	Surface finish / Surface condition	<b>Faisceau de câbles</b>	Wiring harness
<b>Effort / Force</b>	Force	<b>Enduction</b>	Adhesive	<b>Essai</b>	Test / Testing	<b>Étendue de mesure</b>	Measuring range	<b>Fatigue</b>	Fatigue / Stress
<b>Effort / Force de serrage</b>	Clamp load / Clamping load	<b>Endurance</b>	Endurance	<b>Essai Charpy avec entaille en V</b>	Charpy V-notch test	<b>Étiquetage</b>	Labelling	<b>Fatigue thermique</b>	Thermal strain
<b>Effort de traction</b>	Tensile load	<b>Enfoncement</b>	Penetration depth	<b>Essai de charge d'épreuve</b>	Proof load test	<b>Étiquette</b>	Label	<b>Fendre</b>	Slot (to) / Split (to)
<b>Effort dynamique</b>	Dynamic load	<b>Enlèvement de copeaux (avec)</b>	Chip removal (with)	<b>Essai de cisaillement</b>	Shear test	<b>Étrier</b>	Clamp washer / Stirrup	<b>Fendu</b>	Slotted / Split
<b>Effort statique</b>	Static load	<b>Enlèvement de copeaux (sans)</b>	Chip removal (without)	<b>Essai de compression</b>	Compression test	<b>Étrier / Bride / Cavalier</b>	Clamp washer / Stirrup	<b>Fente (à)</b>	Slot (with) / Slotted
<b>EHE Fragilisation par l'hydrogène externe</b>	Environmental Hydrogen embrittlement EHE	<b>Enrobage</b>	Embedding	<b>Essai de corrosion</b>	Corrosion test	<b>Évacuation</b>	Outlet (device) / Exhaust system	<b>Fer</b>	Iron
<b>EIFI Association européenne des fabricants de fixations</b>	EIFI European Industrial Fasteners Institute	<b>Entraînement</b>	Drive	<b>Essai de dureté</b>	Hardness test	<b>Évacuation des copeaux</b>	Removal of chips	<b>Ferrite</b>	Ferrite
<b>Élasticité</b>	Yield	<b>Entraînement (alimentant)</b>	Feeding	<b>Essai de fatigue</b>	Fatigue test	<b>Évaluation aptitude qualité fournisseur</b>	Supplier quality capability assessment	<b>Feuillard</b>	Strip
<b>Élasticité</b>	Elasticity	<b>Entraînement à six lobes externes</b>	Hexalobular drive	<b>Essai de montage</b>	Fitting test	<b>Examen métallographique</b>	Metallographic inspection	<b>Fiabilité</b>	Reliability
<b>Élastique</b>	Elastic	<b>Entraînement externe</b>	External drive	<b>Essai de pliage</b>	Bending test	<b>Examen micrographique</b>	Micrographic inspection	<b>Fiabilité dimensionnelle</b>	Dimensional reliability
<b>Électrodéposition</b>	Electroplating	<b>Entraînement interne</b>	Internal drive	<b>Essai de rabattement de tête (au marteau)</b>	Hammer test	<b>Excentricité</b>	Run-out / Out-of-roundness	<b>Fibrage</b>	Grain flow
<b>Électrolyse</b>	Electrolysis	<b>Entretoise</b>	Spacer / Distance sleeve / Distance tube	<b>Essai de référence</b>	Reference test	<b>Exigence</b>	Requirement	<b>Fibre</b>	Fibber
<b>Électroménager</b>	Household electrical appliances	<b>Entretoise à sertir</b>	Clinch spacer	<b>Essai de résilience</b>	Impact test	<b>Exigence essentielle (réglementation européenne)</b>	Essential requirement (EU Regulation)	<b>Fil / Fil machine</b>	Wire
<b>Électrozingage</b>	Zinc electroplating	<b>Entretoise lisse</b>	Smooth spacer	<b>Essai de rupture différé</b>	Non-embrittlement test	<b>Exigence technique</b>	Technical requirement	<b>Fil de frappe à froid</b>	Cold forming wire
<b>Élément d'alliage</b>	Allowing element	<b>Entretoise taraudée</b>	Threaded spacer	<b>Essai de torsion</b>	Torsional test	<b>Extrémité (d'une vis)</b>	End / Point (bolt, screw, stud)	<b>Fil machine</b>	Rod wire / Wire
<b>Élément de fixation</b>	Fastener	<b>Épaisseur</b>	Thickness	<b>Essai de traction</b>	Tensile test	<b>Extrémité du corps du rivet aveugle</b>	Blind rivet end	<b>Fil PAE (Prêt A l'Emploi)</b>	Ready-for-use wire
<b>Emballage</b>	Packaging	<b>Épaisseur de référence (Revêtement)</b>	Thickness (Coating reference thickness)	<b>Essai de traction avec cale biale</b>	Wedge tensile test	<b>Extrusion</b>	Extrusion	<b>Filage</b>	Extrusion
<b>Embase (cylindro-tronconique)</b>	Flange	<b>Épaisseur locale (Revêtement)</b>	Thickness (Coating local thickness)	<b>Essai de type initial</b>	Initial type testing	<b>F</b>		<b>Filage à droite</b>	Right-hand thread
<b>Embase plate</b>	Collar	<b>Épaisseur locale minimale (Revêtement)</b>	Thickness (Coating minimum local thickness)	<b>Essai de vissage</b>	Tightening test	<b>Fabricant</b>	Manufacturer	<b>Filage à gauche</b>	Left-hand thread
<b>Embout</b>	Nipple	<b>Épaisseur moyenne (Revêtement)</b>	Thickness (Coating average thickness)	<b>Essai faisant foi en cas de litige</b>	Referee test	<b>Fabrication en série</b>	Series production	<b>Filage à pas fin</b>	Fine pitch thread
<b>Embout (de rivetage)</b>	Nose assembly	<b>Épaisseur totale (Revêtement)</b>	Thickness (Coating total thickness)	<b>Essai fonctionnel</b>	Functional test	<b>Face</b>	Face	<b>Filage à pas gros</b>	Coarse pitch thread
<b>Embout (de vissage)</b>	Screw driver	<b>Épaulement</b>	Shoulder	<b>Essais croisés</b>	Round Robin test	<b>Face d'appui (sous tête, sous écrou)</b>	Bearing face (under head, under nut)	<b>Filage à plusieurs filets</b>	Multi-start thread
<b>Embout hydraulique</b>	Hydraulic fitting	<b>Éprouvette</b>	Test piece / Specimen	<b>Essayer</b>	Test (to)			<b>Filage conique</b>	Tapered screw thread
<b>Emboutissage</b>	Stamping			<b>Essoreuse</b>	Drying machine / Centrifuge			<b>Filage cylindrique</b>	Screw thread
<b>Empreinte (de dureté)</b>	Indent / Indentation			<b>Estampage</b>	Stamping			<b>Filage extérieur</b>	External thread
<b>Empreinte (entraînement interne)</b>	Recess / Socket / Internal drive			<b>Étain</b>	Tin			<b>Filage femelle</b>	Internal thread
								<b>Filage intérieur</b>	Internal thread
								<b>Filage mâle</b>	External thread



<b>Filetage métrique ISO</b>	ISO metric (screw) thread	<b>Fixation s'opposant au dévissage</b>	Prevailing torque locking fastener	<b>Fragilisation par l'hydrogène externe EHE</b>	Environmental Hydrogen Embrittlement EHE	<b>Gamme de contrôle</b>	Inspection procedure / Route sheet	<b>HBS</b>	HSST (hours salt spray test)
<b>Filetage par enlèvement de matière</b>	Machined thread	<b>Fixation standard</b>	Standard fastener	<b>Fragilisation par l'hydrogène interne IHE</b>	Internal Hydrogen Embrittlement IHE	<b>Gamme de fabrication</b>	Operating sheet	<b>Hexagonal</b>	Hexagonal
<b>Filetage par roulage</b>	Rolled thread	<b>Fixation sur plan</b>	Non-standard fastener / Special fastener	<b>Fraisage</b>	Milling	<b>Gamme d'opérations</b>	Sequence of operations	<b>Hexalobé</b>	Hexalobular
<b>Filetage partiel</b>	Half threading	<b>Flambage</b>	Bending	<b>Fraise</b>	Milling tool / Milling cutter	<b>Garnissage (joint)</b>	Gasket	<b>Huile</b>	Oil
<b>Filetage total</b>	Full threading	<b>Flanc de filet</b>	Thread flank	<b>Fraisée (tête de vis)</b>	Countersunk	<b>Gissement</b>	Slippage	<b>Huile soluble</b>	Soluble oil
<b>Fileté</b>	Threaded	<b>Flèche</b>	Deflection	<b>Fraiseuse</b>	Milling machine	<b>Glissière</b>	Slide-rail / Slide	<b>Hydrogène</b>	Hydrogen
<b>Fileté entièrement</b>	Fully threaded	<b>Flexibilité</b>	Flexibility	<b>Fraisure</b>	Countersunk hole	<b>Gorge de dégagement</b>	Undercut	<b>Hydraulique</b>	Hydraulic
<b>Fileté partiellement</b>	Partially threaded / with non-threaded shank	<b>Flexion</b>	Bending	<b>Fraisure (pièce)</b>	Countersink	<b>Gorge de dégagement en U sous tête voir le bon terme</b>	Fillet	<b>Hygrométrie</b>	Humidity
<b>Filière</b>	Die	<b>Fluage</b>	Creep / Creeping	<b>Frappe</b>	Forming / Stamping	<b>Goujon</b>	Single-end stud / Double-end stud / Stud-bolt / Tie rod	<b>Hypertrempe</b>	Hyperquenching
<b>Filmgène</b>	Top coat	<b>Fluorescent</b>	Fluorescent	<b>Frappe à chaud</b>	Hot heading / Hot forging / Hot forming	<b>Goujon &amp; tige fileté</b>	Stud	<b>IFI Association américaine des fabricants de fixations</b>	IFI Industrial Fasteners Institute USA
<b>FIM Fédération des Industries Mécaniques</b>	FIM French mechanical engineering industries	<b>Flux</b>	Flow	<b>Frappe à froid</b>	Cold heading / Cold forging / Cold forming	<b>Goujon à souder</b>	Weld stud	<b>IHE Fragilisation par l'hydrogène interne</b>	Internal Hydrogen Embrittlement
<b>Finition</b>	Finish	<b>Flux de production</b>	Production flow	<b>Fraise</b>	Forming / Stamping	<b>Goujon avec gorge</b>	Stud with undercut	<b>Imperdable</b>	Captive
<b>Finition - Revêtement</b>	Finish - Coating	<b>Foirage des filets</b>	Thread stripping	<b>Frette</b>	Band	<b>Goupille</b>	Pin	<b>Inclinaison</b>	Slope / Tilt-angle
<b>Finition "sealer"</b>	Sealant	<b>Fonctionnalité</b>	Functionality	<b>Fretage</b>	Locking	<b>Goupille cannelée</b>	Grooved pin	<b>Inclinaison du filet</b>	Lead angle
<b>Finition "top coat"</b>	Top coat	<b>Fond de filet</b>	Thread root	<b>Frein-filet</b>	Thread locking	<b>Goupille conique</b>	Taper pin	<b>Incolore</b>	Colourless
<b>Fissuration par l'hydrogène induite par une corrosion sous contrainte</b>	Hydrogen induced stress corrosion cracking	<b>Force / Effort</b>	Force	<b>Frein-filet par enduction</b>	Thread locking adhesive	<b>Goupille cylindrique</b>	Parallel pin	<b>Inconel</b>	Inconel
<b>Fissure de cisaillement</b>	Shear burst	<b>Force / Effort de serrage</b>	Clamp load / Clamping load	<b>Frette d'assemblage</b>	Mounting brace / Assembly band	<b>Goupille d'expansion</b>	Drive pin	<b>Indexage</b>	Indexing
<b>Fissure de forgeage / Crique</b>	Forging crack / burst	<b>Force de rivetage</b>	Rivet setting load	<b>Frette de serrage</b>	Clamping brace	<b>Goupille élastique</b>	Spring pin	<b>Indice (de plan)</b>	Index
<b>Fissure de trempé</b>	Quench crack	<b>Force résiduelle</b>	Residual load	<b>Frittage</b>	Sintering	<b>Goupille fendue</b>	Split pin	<b>Inoxydable</b>	Stainless
<b>Fixation</b>	Fastener	<b>Forgeabilité</b>	Forgeability	<b>Frottement</b>	Friction	<b>Grade (tolérance)</b>	Product grade (tolerance)	<b>Inoxydable (acier)</b>	Stainless steel
<b>Fixation "associée"</b>	Mating fastener	<b>Forgeage</b>	Forging	<b>Frottement dans les filets</b>	Thread friction	<b>Grain</b>	Grain	<b>Insert</b>	Insert
<b>Fixation (produit)</b>	Fastener	<b>Forgeage à chaud</b>	Hot forging	<b>Frottement sous tête</b>	Underhead friction	<b>Graisse</b>	Grease / Lubricating stuff	<b>Insert fileté</b>	Threaded insert
<b>Fixation (résultat)</b>	Fixing / Fastening	<b>Forgeage à froid</b>	Cold forging	<b>Fût du rivet</b>	Rivet shank	<b>Grenailage</b>	Shot blasting / Shot penning	<b>Intérieur / Interne</b>	Internal
<b>Fixation filetée</b>	Threaded fastener	<b>Formage à froid</b>	Cold forming	<b>G</b>		<b>Grenaille</b>	Blast	<b>Intervalle de tolérance</b>	Tolerance range
<b>Fixation non filetée</b>	Non-threaded fastener	<b>Forme admise</b>	Allowed shape	<b>Gabarit</b>	Master template / Master	<b>Grenaille d'acier</b>	Steel pellet	<b>ISO Norme internationale</b>	ISO International standard
<b>Fixation non-conforme</b>	Non-conforming fastener	<b>Forme de tête</b>	Head style	<b>Gaine</b>	Pipe / Hose	<b>Grippage</b>	Jamming / Seizing	<b>ISO Organisme international de normalisation</b>	ISO International Standardisation Organisation
		<b>Formulateur</b>	Chemical supplier	<b>Galetage</b>	Roller finishing	<b>Gripper</b>	Seize (to)	<b>J</b>	
		<b>Four</b>	Furnace / Oven	<b>Galvanisation à chaud (procédé)</b>	Hot dip galvanizing	<b>Grossissement</b>	Magnification	<b>Jauge</b>	Gauge
		<b>Four à passage</b>	Continuous furnace	<b>Galvanisation à chaud (revêtement)</b>	Hot dip galvanised coating	<b>Guidage</b>	Guiding	<b>Jauge de déformation</b>	Strain gauge
		<b>Four de trempé</b>	Hardening (steel) furnace	<b>Galvaniser</b>	Galvanize (to)	<b>H</b>		<b>Jeu</b>	Clearance
		<b>Fournisser</b>	Supplier			<b>Hauteur de tête</b>	Height of the head	<b>Joint</b>	Seal
		<b>Fournisseur de 1<sup>er</sup> rang</b>	First tier supplier			<b>Hauteur du filet</b>	Height of the thread		
		<b>Fragilisation par l'hydrogène</b>	Hydrogen embrittlement						



<b>Outil de décolletage / Outil de tournage</b>	Turning tool	<b>Pénétrateur</b>	Indenter	<b>Plan d'échantillonnage</b>	Sampling plan	<b>Précision</b>	Accuracy	<b>Protubérance à souder</b>	Welding boss
<b>Outil de découpage</b>	Cutting tool	<b>Perçage</b>	Drilling / Boring	<b>Plan d'entretien</b>	Maintenance plan	<b>Précision de serrage</b>	Tightening accuracy	<b>Puissance</b>	Power
<b>Outil de pose</b>	Setting tool	<b>Perçer</b>	Drill (to)	<b>Plan fonctionnel</b>	Functional drawing	<b>Précontraint</b>	Preloaded	<b>Pur</b>	Pure
<b>Outil de serrage</b>	Tightening tool	<b>Perceuse</b>	Drilling machine	<b>Plan fournisseur (dessin)</b>	Supplier drawing	<b>Prélèvement (échantillon)</b>	Sample	<b>Q</b>	
<b>Outillage</b>	Tooling	<b>Perpendicularité</b>	Perpendicularity / Squareness	<b>Plan fournisseur (organisation)</b>	Supplier plan	<b>Premier filet</b>	Idle thread	<b>Qualité</b>	Quality
<b>Outillage de contrôle</b>	Control tools	<b>Peser</b>	Weigh (to)	<b>Planéité</b>	Flatness	<b>Préparation de la matière</b>	Material preparation	<b>Qualité Limite (QL)</b>	Limiting Quality (LQ)
<b>Outillage de découpe</b>	Fine blacking	<b>Phillips ® (empreinte cruciforme H)</b>	Phillips ® (cross recess H)	<b>Planifier</b>	Plan (to)	<b>Préparation de surface / Prétraitement</b>	Pre-treatment	<b>Quantité</b>	Quantity
<b>Outillage de frappe</b>	Punching tool	<b>Phosphatation (procédé)</b>	Phosphating	<b>Plaquage</b>	Plating	<b>Préparation du fil</b>	Wire preparation	<b>Quart</b>	Quarter
<b>Oxydation</b>	Oxidation / Oxidizing	<b>Phosphatation (Revêtement)</b>	Phosphate coating	<b>Plaquette (rondeelle carrée)</b>	Square washer	<b>Press</b>	Press	<b>R</b>	
<b>Oxydation blanche</b>	White corrosion	<b>Phosphore</b>	Phosphorus	<b>Plaquette oblique</b>	Square taper washer	<b>Presse double frappe</b>	Two-stroke press	<b>Raccord</b>	Connecting / Coupling / Fitting / Nipple
<b>Oxydation rouge / Rouille rouge</b>	Red rust	<b>Pièce</b>	Part / Component / Piece	<b>Plat (bout)</b>	Flat point	<b>Prétraitement / Préparation de surface</b>	Pre-treatment	<b>Raccordement filetage/partie lisse (vis)</b>	Thread run out
<b>Oxydé</b>	Oxidized	<b>Pièce creuse</b>	Hollow parts	<b>Plat (partie plate)</b>	Flat part / Flat area	<b>PRISMEFIX Association française des distributeurs de fixations</b>	PRISMEFIX Fastener distributors French association	<b>Raccordement sous tête (de vis)</b>	Head transition (bolt)
<b>Oxygène</b>	Oxygen	<b>Pièce de rechange</b>	Spare part	<b>Plomb</b>	Lead	<b>Probabilité d'acceptation (Pa)</b>	Probability of acceptance (Pa)	<b>Raccorder</b>	Blend (to)
<b>P</b>		<b>Pièce de sécurité</b>	Safety part	<b>Poids</b>	Weight	<b>Procédé de fabrication</b>	Manufacturing process	<b>Raideur</b>	Stiffness
<b>Paille, ligne, repliure de laminage</b>	Seam and lap (raw material)	<b>Pièce détachée</b>	Spare part	<b>Poids brut</b>	Gross weight	<b>Produit de construction</b>	Construction product	<b>Rainure (cannelure)</b>	Groove
<b>Palier</b>	Bearing	<b>Pièce finie</b>	Finished part	<b>Poids de couche</b>	Coating weight	<b>Produit fini</b>	Finished product	<b>Rainure (fente)</b>	Slot
<b>Panne</b>	Breakdown / Failure / Malfunction	<b>Pièce série</b>	Series production part	<b>Poinçon</b>	Punch	<b>Produit semi-fini</b>	Semi-finished product	<b>Rapport d'essai</b>	Test report
<b>Parallélisme</b>	Parallelism	<b>Pièce usinée</b>	Workpiece	<b>Poinçon (bout)</b>	Cone point	<b>Profil</b>	Profile	<b>Ratio</b>	Ratio
<b>Partie lisse / Tige (vis, goujon)</b>	Unthreaded shank (bolt, stud)	<b>Pied à coulisse</b>	Calliper	<b>Pointu</b>	Sharp	<b>Profondeur</b>	Depth	<b>Rayon</b>	Radius
<b>Pas à droite</b>	Right-hand pitch	<b>Pige</b>	Gauge rod	<b>Polir (brunir)</b>	Polish (to) / Burnish (to)	<b>Propreté</b>	Cleaness / Cleanliness	<b>Rayon à fond de filet</b>	Root radius
<b>Pas à gauche</b>	Left-hand pitch	<b>Pignon droit</b>	Spur gear / Spur pinion	<b>Polissage</b>	Polishing	<b>Propriété / Caractéristique</b>	Property (characteristic)	<b>Rayon de raccordement (pièce)</b>	Blend radius (part)
<b>Pas circulaire</b>	Circular pitch (CP)	<b>Pignon hélicoïdal</b>	Helical gear	<b>Portée (surface d'appui)</b>	Bearing area / Bearing surface	<b>Propriété mécanique</b>	Mechanical property	<b>Rayon sous tête de vis</b>	Underhead radius
<b>Pas d'écrou</b>	Nut pitch thread	<b>Pilote (bout)</b>	Pilot point	<b>Porte-outil</b>	Tool-holder	<b>Protection</b>	Protection	<b>Rebut</b>	Waste
<b>Pas de vis</b>	Pitch thread	<b>Pince de serrage</b>	Clamping collet / Collet chuck	<b>Porte-poinçon</b>	Lunch holder	<b>Protection cathodique</b>	Cathodic protection	<b>Rebuter / Rejeter</b>	Reject (to)
<b>Pas du filetage</b>	Pitch / Thread pitch / Pitch of the thread	<b>Piçûre (défaut de surface)</b>	Pitting (surface defect)	<b>Portique de chargement</b>	Loading bridge	<b>Protection contre la corrosion</b>	Protection against corrosion / Corrosion prevention	<b>Recarburation</b>	Recarburization
<b>Pas fin (filetage)</b>	Fine pitch (thread)	<b>Pivot</b>	Pivot	<b>Post-traitement</b>	Post-treatment	<b>Protection temporaire</b>	Temporary protection	<b>Réception (test de)</b>	Acceptance test
<b>Pas gros (filetage)</b>	Coarse pitch (thread)	<b>Plage</b>	Range	<b>Pouce</b>	Inch	<b>Prototyp</b>	Prototype	<b>Rechange (de)</b>	Spare
<b>Passivation (Couche de)</b>	Passivation layer	<b>Plage de serrage</b>	Grip range	<b>Poulie</b>	Pulley			<b>Recherche</b>	Research
<b>Passivation (procédé)</b>	Passivating	<b>Plan / Dessin</b>	Drawing	<b>Pourtour</b>	Rim			<b>Réclamation (client)</b>	Claim (client)
<b>Passivité de l'acier inoxydable</b>	Passivity for stainless steel	<b>Plan de contrôle</b>	Control plan	<b>Pozidriv ® (empreinte cruciforme Z)</b>	Pozidriv ® (cross recess Z)			<b>Rectification</b>	Grinding
<b>Peigne</b>	Chaser	<b>Plan de mesure</b>	Measuring plane	<b>PPM</b>	PPM			<b>Rectification plane</b>	Surface grinding
<b>Peigne de filetage / Matrice de filetage</b>	Threading tool	<b>Plan de surveillance</b>	Monitoring plan	<b>Précharge</b>	Preload			<b>Rectifieuse</b>	Grinding machine
								<b>Rectitude</b>	Straightness



<b>Recuit</b>	Annealing	<b>Résistance (électricité)</b>	Resistor	<b>Revêtement électrolytique (procédé)</b>	Electroplating	<b>Rondelle à dents espacées</b>	Washer with teeth	<b>Rondelle Grower à béc simple spire</b>	Single coil washer with tang ends
<b>Recuit d'adoucissement</b>	Soft annealing	<b>Résistance à la corrosion</b>	Corrosion resistance	<b>Revêtement électrolytique (résultat)</b>	Electroplated coating	<b>Rondelle à dents extérieures chevauchantes</b>	External toothed lock washer	<b>Rondelle Grower double spire</b>	Double coil washer
<b>Recuit globulaire</b>	Spheroidizing	<b>Résistance à la fatigue</b>	Fatigue strength	<b>Revêtement électrophorétique</b>	Electrophoretic coating	<b>Rondelle à dents extérieures espacées</b>	Washer with external teeth	<b>Rondelle imperdable</b>	Captive washer
<b>Recyclage</b>	Recycling	<b>Résistance à la rupture en traction</b>	Ultimate tensile strength	<b>Revêtement par pulvérisation</b>	Spray coating	<b>Rondelle à dents intérieures espacées</b>	Internal toothed lock washer	<b>Rondelle indicatrice de précontrainte pour la construction métallique (DTI)</b>	DTI (Direct Tension Indicator) Load indicating washer for structural bolting
<b>Redressement</b>	Straightening	<b>Résistance à la torsion</b>	Torsional strength	<b>Revêtement trempé-centrifugé</b>	Dip spin coating	<b>Rondelle à dents intérieures espacées</b>	Washer with internal teeth	<b>Rondelle ondulée</b>	Wave washer
<b>Réduction des coûts</b>	Cost reduction	<b>Résistance à la traction</b>	Tensile strength	<b>Rigidité</b>	Stiffness / Rigidity	<b>Rondelle à dents non chevauchantes</b>	Washer with teeth	<b>Rondelle plate</b>	Plain washer
<b>Réduction des délais</b>	Shortening delivery time	<b>Résistance au brouillard salin</b>	Salt spray resistance	<b>Rigidité en flexion</b>	Flexural rigidity	<b>Rondelle à double denture chevauchante</b>	Internal-external toothed lock washer	<b>Rondelle plate à trou carré</b>	Round washer with square hole
<b>Référence de pièce</b>	Part number	<b>Résistance au cisaillement</b>	Shear strength	<b>Rinçage</b>	Rinsing	<b>Rondelle autobloquante</b>	Stop washer	<b>Rondelle plate chanfreinée</b>	Chamfered plain washer / Plain washer with chamfer
<b>Refoulement</b>	Upsetting	<b>Résistance au désassemblage de la tige</b>	Mandrel push out resistance	<b>Rivet</b>	Rivet	<b>Rondelle carrée (plaquette)</b>	Square washer	<b>Rondelle plate trempée</b>	Plain hardened washer
<b>Réfractaire</b>	Refractory	<b>Résistance de rupture</b>	Fracture strength	<b>Rivet à haute performance</b>	High strength rivet	<b>Rondelle cintrée</b>	Curved washer	<b>Rondelle ressort dynamique dite Belleville</b>	Conical spring washer Belleville
<b>Refroidir</b>	Cool (to) / Cool down (to)	<b>Résistance élastique</b>	Yield stress	<b>Rivet aéronautique</b>	Aerospace rivet	<b>Rondelle concave à dents extérieures chevauchantes</b>	Countersunk external toothed lock washer	<b>Rondelle striée</b>	Serrated washer
<b>Refroidissement</b>	Cooling	<b>Respect des cotes</b>	Respect of the sizes	<b>Rivet aveugle</b>	Blind rivet	<b>Rondelle concave à dents extérieures espacées</b>	Countersunk washer with external teeth	<b>Rotation</b>	Turn / Rotation
<b>Refus d'un lot</b>	Lot rejection	<b>Resserrage</b>	Retightening	<b>Rivet aveugle à corps fermé</b>	Closed end blind rivet	<b>Rondelle conique (lisse)</b>	Conical washer	<b>Roue conique</b>	Bevel gear
<b>Réglage</b>	Setting / Adjustment	<b>Ressort</b>	Spring	<b>Rivet aveugle à corps ouvert</b>	Open end blind rivet	<b>Rondelle conique à dents intérieures</b>	Conical internal toothed lock washer	<b>Rouille</b>	Rust
<b>Réglementation</b>	Regulation	<b>Retard de livraison</b>	Delay	<b>Rivet aveugle à rupture de tige</b>	Blind rivet with break pull mandrel	<b>Rondelle conique à picots</b>	Conical washer with points	<b>Rouillé</b>	Rusted
<b>Réglementation européenne</b>	European regulation	<b>Retenue de la tête de tige (rivet aveugle)</b>	Mandrel head retention (blind rivet)	<b>Rivet aveugle dit "étanche"</b>	Closed end blind rivet	<b>Rondelle conique lisse</b>	Conical lock washer	<b>Rouille blanche</b>	White rust
<b>Relation couple/tension</b>	Torque/clamp force relationship	<b>Retouche</b>	Finishing operation / Retouching work	<b>Rivet aveugle multi-serrage</b>	Multi-grip blind rivet	<b>Rondelle conique striée</b>	Conical serrated face lock washer	<b>Rouille rouge / Oxydation rouge</b>	Red rust
<b>Relaxation</b>	Relaxation	<b>Revenu</b>	Tempering	<b>Rivet de structure</b>	Structural rivet	<b>Rondelle contact ®</b>	Conical serrated face lock washer	<b>Roulage (des filets)</b>	Thread rolling
<b>Relevé de contrôle 2.2</b>	Test report 2.2	<b>Revêtement - Finition (résultat)</b>	Coating - Finish	<b>Rivet plein</b>	Plain rivet / Solid rivet	<b>Rondelle cuvette</b>	Dished washer	<b>Roulement</b>	Bearing
<b>Remplissage</b>	Filling / Filling up	<b>Revêtement (procédé)</b>	Coating / Plating	<b>Rivet semi-tubulaire</b>	Semi-tubular rivet	<b>Rondelle de serrage</b>	Lock washer	<b>Roulement à aiguilles</b>	Needle bearing
<b>Remplissage du trou (capacité de)</b>	Hole filling capacity	<b>Revêtement au trempé</b>	Dip coating	<b>Rivet tubulaire</b>	Tubular rivet	<b>Rondelle élastique</b>	Spring washer	<b>Roulement à billes</b>	Ball bearing
<b>Renforcé</b>	Reinforced / Strengthened	<b>Revêtement de surface</b>	Surface coating	<b>Rivetage</b>	Riveting / Rivet setting	<b>Rouleuse</b>	Thread rolling machine	<b>Roulement à béc</b>	Captive bearing
<b>Repère (plan)</b>	Marker / Distinguishing mark or sign	<b>Revêtement de zinc lamellaire</b>	Zinc flake coating	<b>Rivetage en aveugle</b>	Blind rivet setting	<b>RPC (Règlement Produits de la Construction)</b>	CPR (Construction Product Regulation)	<b>Rugosimètre</b>	Roughness tester
<b>Repli de forge</b>	Fold	<b>Revêtement de zinc par diffusion thermique</b>	Zinc thermal diffusion coating	<b>Riveter</b>	Rivet (to)	<b>Rugosité</b>	Roughness	<b>Rupture</b>	Fracture / Failure / Breaking
<b>Replis (dans les filets)</b>	Thread lap			<b>Riveter / Clincher</b>	Clinch (to)	<b>Rondelle éventail ®</b>	Toothed lock washer		
<b>Repliage de laminage, ligne, paille</b>	Seam and lap (raw material)			<b>Rockwell (dureté)</b>	Rockwell hardness	<b>Rondelle Grower (simple spire)</b>	Single coil washer		
<b>Reprise</b>	Secondary operation			<b>Rondelle</b>	Washer				
<b>Reprise par usinage</b>	Machining secondary operation			<b>Rondelle à dents chevauchantes</b>	Toothed lock washer				
<b>Résilience</b>	Impact strength								
<b>Résistance</b>	Strength / Resistance								

<b>Sans finition particulière</b>	As processed	<b>Sigle fournisseur</b>	Supplier trademark	<b>Surangle</b>	Width across corners	<b>Tenir une tolérance</b>	Hold a tolerance (to)	<b>Tête plate ou bombée (rivet aveugle)</b>	Protruding head (blind rivet)
<b>Sans tête</b>	Headless	<b>Six pans / Hexagonal</b>	Hexagon	<b>Surépaisseur</b>	Overthickness	<b>Tension</b>	Tensile / Strain	<b>Tête ronde</b>	Round head
<b>Sans tête (vis)</b>	Set screw	<b>Solidaire (pièces)</b>	Interdependent	<b>Surface annulaire</b>	Annulus area	<b>Tension de serrage</b>	Clamp load / Clamping load	<b>Tête Ronde à Collet Carré (TRCC) / Tête Japy</b>	Cup square neck head
<b>Sec</b>	Dry	<b>Solidité de tête</b>	Head soundness	<b>Surface d'appui</b>	Bearing surface / Bearing area	<b>Tenue à la corrosion</b>	Corrosion stability / resistance	<b>Téton (bout)</b>	Dog point
<b>Sec au toucher</b>	Dry-to-touch	<b>Sommet de filet</b>	Thread crest	<b>Surface de contact</b>	Area of contact	<b>Tenue au brouillard salin</b>	Salt spray resistance	<b>Tige</b>	Shank
<b>Séchage</b>	Drying	<b>Soudabilité</b>	Weldability	<b>Surface significative</b>	Significant surface	<b>Tenue de cote</b>	Accuracy to size / Dimensional accuracy	<b>Tige (de la vis)</b>	Shank
<b>Section équivalente</b>	Equivalent cross-sectional area	<b>Soudage</b>	Welding	<b>Surmoulage</b>	Insert moulding	<b>Tête</b>	Head	<b>Tige / Partie lisse (vis, goujon)</b>	Unthreaded shank (bolt, stud)
<b>Section résistante</b>	Stress area / Cross-sectional area	<b>Soudage par bossages</b>	Seam welding	<b>Surplat</b>	Width across flats	<b>Tête bombée</b>	Mushroom head / Cup head / Raised head	<b>Tige à amorce de rupture (rivet aveugle)</b>	Break pull mandrel (blind rivet)
<b>Section résistante dans le filetage (As)</b>	Stress area in the thread (As)	<b>Soudage par friction</b>	Friction welding	<b>Surplat large</b>	Heavy series (width across flats)	<b>Tête bombée à collet carré</b>	Cup square neck head	<b>Tige à amorce de rupture et à tête éjectée (rivet aveugle)</b>	Break head mandrel (blind rivet)
<b>Série étroite (rondelle S)</b>	Small series	<b>Soudage par points</b>	Spot-welding	<b>Surplat réduit</b>	Small series (width across flats)	<b>Tête carrée</b>	Square head	<b>Tige de traction (rivet aveugle)</b>	Pull mandrel (blind rivet)
<b>Série large (rondelle L)</b>	Large series	<b>Souder</b>	Weld (to) / Solder (to)	<b>Symétrie</b>	Symmetry	<b>Tête CHC ("Cylindrique Hexagonale Creuse")</b>	Socket head cap	<b>Tige du rivet aveugle</b>	Blind rivet mandrel
<b>Série large (surplat)</b>	Heavy series	<b>Soufflet (caoutchouc)</b>	Bellow	<b>Système de revêtement</b>	Coating system	<b>Tête cylindrique</b>	Cap head / Cylindrical head / Cheese head	<b>Tige filetée</b>	Threaded rod
<b>Série normale (surplat, rondelle N)</b>	Normal series	<b>Soufre</b>	Sulphur	<b>T</b>		<b>Tête cylindrique basse</b>	Low cheese head	<b>Tige normale</b>	Full shank
<b>Série réduite (surplat)</b>	Small series	<b>Soupape</b>	Valve	<b>Tampon / Calibre</b>	Gauge	<b>Tête cylindrique bombée</b>	Raised cheese head	<b>Tige perdue sans amorce de rupture (rivet aveugle)</b>	Pull through mandrel (blind rivet)
<b>Série très large (rondelle LL)</b>	Extra-large series	<b>Souplesse</b>	Elastic compliance	<b>Tampon fileté</b>	Screw plug gauge	<b>Tête cylindrique haute</b>	Cap head	<b>Tige réduite</b>	Reduced shank
<b>Serrage (d'une fixation)</b>	Tightening	<b>Sous-ensemble</b>	Sub-assembly / Subsystem	<b>Tampon fileté ENTRE</b>	GO screw plug gauge	<b>Tête cylindrique basse</b>	Low cheese head	<b>Tige sans amorce de rupture (rivet aveugle)</b>	Non-break pull mandrel (blind rivet)
<b>Serrage (outillage de)</b>	Wrenching (tightening)	<b>Sous-lot / Charge</b>	Batch	<b>Tampon fileté N'ENTRE PAS</b>	NO GO screw plug gauge	<b>Tête cylindrique bombée</b>	Raised cheese head	<b>Tige très réduite (fût élégil)</b>	Waisted shank
<b>Serrage à l'angle</b>	Angle of rotation controlled tightening	<b>Sous-tête</b>	Underhead	<b>Tampers mini-maxi</b>	Go-No-Go plugs	<b>Tête cylindrique haute</b>	Cap head	<b>Titane</b>	Titanium
<b>Serrage à l'angle (méthode)</b>	Angle of rotation controlled tightening Torque/angle tightening method	<b>Spécial</b>	Special / Particular	<b>Tapure de trempe</b>	Quench crack	<b>Tête du rivet aveugle</b>	Blind rivet head	<b>Tôle</b>	Sheet / Plate
<b>Serrage à la limite élastique</b>	Yield load controlled tightening	<b>Standard</b>	Standard	<b>Taraud</b>	Tap	<b>Tête fraisée</b>	Countersunk (flat) head	<b>Tôle d'acier</b>	Steel sheet
<b>Serrage au couple</b>	Torque tightening	<b>Station (étape)</b>	Sequence	<b>Taraudage (dans une pièce)</b>	Tapped hole	<b>Tête fraisée bombée</b>	Raised countersunk head / Countersunk oval head	<b>Tolérance</b>	Tolerance / Deviation / Allowance
<b>Serrage dans le domaine plastique</b>	Plastic range tightening	<b>Statique</b>	Static	<b>Taraudage (écrou)</b>	Internal thread	<b>Tête fraisée d'un rivet</b>	Flush rivet head	<b>Tolérance serrée</b>	Close tolerance
<b>Serrer</b>	Tighten (to) / Clamp (to) / Hold (to)	<b>STHC</b>	Set screw	<b>Tarauder</b>	Tap (to)	<b>Tête hexagonale</b>	Hexagon head	<b>Tonnage</b>	Tonnage
<b>Serrure</b>	Lock	<b>Stockage</b>	Storage	<b>Taraudeuse</b>	Tapping machine	<b>Tête hexagonale à collerette</b>	Hexagon head with washer face	<b>Tonne</b>	Ton
<b>Serrure et gâche</b>	Latch and striker	<b>Striction</b>	Reduction of area	<b>Tassement</b>	Crushing	<b>Tête hexagonale à embase (cylindro-tronconique)</b>	Hexagon head with flange	<b>Tonneau</b>	Barrel
<b>Sertir</b>	Set / Crimp	<b>Striction après rupture</b>	Reduction of area after fracture	<b>Température de revenu</b>	Tempering temperature	<b>Tête marteau</b>	T-head	<b>Tonneau (Revêtement au tonneau)</b>	Barrel coating
<b>Sertissage</b>	Crimping / Clinching	<b>Structure métallurgique</b>	Metallurgical structure	<b>Température de trempe</b>	Quenching temperature	<b>Tête molétée</b>	Knurled head	<b>Top coat</b>	Top coat
<b>Shérardisation</b>	Sherardization	<b>Style (hauteur d'écrou)</b>	Style (nut height)	<b>Ténacité</b>	Toughness				
		<b>Substance</b>	Substance / Matter	<b>Tendre (matériau)</b>	Soft				
		<b>Substance dangereuse</b>	Dangerous substance	<b>Teneur</b>	Content				
		<b>Substrat</b>	Substrate	<b>Teneur (élément chimique)</b>	Content (chemical element)				
		<b>Suivi de la qualité</b>	Quality monitoring	<b>Teneur en carbone</b>	Carbon content				
		<b>Suivi fournisseur</b>	Supplier follow-up						

<b>Torsion</b>	Torsion / Twisting	<b>Usinage</b>	Machining	<b>Vis à rondelle imperdable</b>	Bolt and washer assemblies	<b>Vis de chapeau de bielle</b>	Connecting rod cap screw	<b>Zinc-Nickel</b>	Zinc-Nickel
<b>Torx (empreinte) ®</b>	Torx recess	<b>Usure (outillage)</b>	Tool wear	<b>Vis à sertir</b>	Piercing screw	<b>Vis de chapeau de palier</b>	Bearing cap screw	<b>Zingage</b>	Zinc plating
<b>Tour</b>	Lathe	<b>Utilisateur</b>	User (Customer)	<b>Vis à six pans creux</b>	Hexagon socket bolt	<b>Vis de connexion</b>	Connection screw	<b>Zone de référence</b>	Area (Reference area)
<b>Tour/minute</b>	Rotation per minute (rpm)	<b>V</b>		<b>Vis à souder</b>	Weld screw				
<b>Tournevis</b>	Screw driver	<b>Valeur cible</b>	Target value	<b>Vis à tête carrée</b>	Square head bolt				
<b>Traçabilité</b>	Traceability	<b>Valeur limite</b>	Limit (value)	<b>Vis à tête cylindrique</b>	Cheese head screw	<b>Vis de culasse</b>	Cylinder head screw / Cylinder head stud		
<b>Traction</b>	Tensile	<b>Valeur moyenne</b>	Mean value	<b>Vis à tête cylindrique bombée</b>	Raised cheese head screw	<b>Vis de poulie</b>	Pulley screw		
<b>Traitement</b>	Treatment			<b>Vis à tête cylindrique bombée large</b>	Pan head screw	<b>Vis de pression</b>	Set screw		
<b>Traitement de surface</b>	Surface treatment / Surface coating	<b>Valeur nominale</b>	Nominal value	<b>Vis à tête cylindrique fendue</b>	Slotted cheese head screw	<b>Vis de purge</b>	Bleed screw / Bleeder screw		
<b>Traitement thermique</b>	Heat treatment			<b>Vis à tête cylindrique fendue</b>	Slotted cheese head screw	<b>Vis de réglage</b>	Set screw		
<b>Trapezoidal (filetage)</b>	Trapezoidal (thread)	<b>Valeur réelle</b>	Effective value / Actual value	<b>Vis à tête fraisée</b>	Countersunk (flat) head screw	<b>Vis de roue</b>	Wheel bolt		
<b>TRCC Tête Ronde à Collet Carré (vis)</b>	Cup square neck (bolt)	<b>Valeur théorique</b>	Theoretical value	<b>Vis à tête fraisée bombée</b>	Raised countersunk (oval) head screw	<b>Vis en cage</b>	Cage screw		
<b>Trempabilité</b>	Hardenability	<b>Variation de température</b>	Temperature variation	<b>Vis à tête hexagonale</b>	Hexagon head bolt / Hexagon head screw	<b>Vis entièrement fileté</b>	Screw		
<b>Trempe</b>	Quenching	<b>Vé couissant</b>	Sliding bracket	<b>Vis à tête marteau</b>	T-head bolt	<b>Vis partiellement fileté</b>	Bolt		
<b>Trempé et revenu</b>	Quenched and tempered	<b>Vé de centrage</b>	Centring bracket			<b>Vis pour panneaux de particules</b>	Chip board screw / Screw for wood panel		
<b>Trempe par induction</b>	Induction hardening	<b>Vérification périodique</b>	Periodical control	<b>Vis à tête ronde</b>	Round head screw	<b>Vis pré-enduite</b>	Screw with adhesive		
<b>Tri</b>	Sorting	<b>VHU (Directive Véhicules Hors d'Usage)</b>	ELV (End Life Vehicles Directive)	<b>Vis à tête ronde et collet carré</b>	Cup square neck bolt	<b>Vis raccord</b>	Male fitting / Screw fitting		
<b>Tri automatique</b>	Automatic sorting	<b>Vibration</b>	Vibration	<b>Vis à tôle</b>	Tapping screw	<b>Vis sans fin</b>	Worm screw / Endless screw		
<b>Tri manuel</b>	Manual sorting	<b>Vickers (dureté)</b>	Vickers hardness	<b>Vis autoformeuse</b>	Thread forming screw	<b>Vis sans tête</b>	Set screw		
<b>Tribologie</b>	Tribology	<b>Vif (angle)</b>	Sharp edge (angle)	<b>Vis autoperceuse</b>	Self-drilling screw	<b>Viscosité</b>	Viscosity		
<b>Trier</b>	Sort (to)	<b>Vis</b>	Bolt & screw			<b>Vissage / Serrage</b>	Tightening / Screwing		
<b>Trois sigmas (3s)</b>	Three sigma (3s)	<b>Vis (à tôle, autotaraudeuse ...)</b>	Screw	<b>Vis autotaraudeuse par déformation</b>	Thread forming screw	<b>Visser</b>	Screw (to) / Tighten (to)		
<b>Tronconique (bout)</b>	Truncated cone point	<b>Vis à bille</b>	Ball screw	<b>Vis autotaraudeuse par enlèvement de matière</b>	Self-cutting screw	<b>Visserie</b>	Screws		
<b>Trou borgne</b>	Blind hole	<b>Vis à bois</b>	Wood screw			<b>Visseuse</b>	Screw driving machine		
<b>Trou de montage</b>	Assembly hole	<b>Vis à embase</b>	Flange bolt / Bolt with flange	<b>Vis avec enduction</b>	Screw with adhesive	<b>Vitesse</b>	Speed		
<b>Trou de passage</b>	Clearance hole	<b>Vis à épaulement</b>	Shoulder screw	<b>Vis avec patch</b>	Screw with patch	<b>Vitesse de corrosion</b>	Corrosion speed		
<b>Trou débouchant</b>	Through hole	<b>Vis à étrier</b>	Screw with clamp washer	<b>Vis CHC / Vis à tête Cylindrique Hexagonale Creuse</b>	Hexagon socket head cap screw	<b>Vrac</b>	Bulk		
<b>Trou taraudé</b>	Tapped hole	<b>Vis à insert non-métallique</b>	Screw with non-metallic insert			<b>Vrac (Revêtement en vrac)</b>	Bulk coating		
<b>U</b>		<b>Vis à métaux</b>	Bolt, screw & stud with ISO metric thread	<b>Vis creuse</b>	Hollow screw	<b>Z</b>			
<b>Ultrasons</b>	Ultra-sound	<b>Vis à œil</b>	Eye bolt	<b>Vis de bielle</b>	Connecting rod screw	<b>Zéro défaut</b>	Zero defect		
<b>Uniforme</b>	Uniform	<b>Vis à oreilles</b>	Wing screw	<b>Vis de butée</b>	Stop screw	<b>Zinc</b>	Zinc		
<b>Unité</b>	Unit					<b>Zinc alcalin</b>	Alkaline zinc		
<b>UNM Union de Normalisation de la Mécanique</b>	UNM Standardization office for mechanical engineering								

# 39 Lexique Anglais / Français

<b>A</b>		<b>Allowed shape</b>	Forme admise	<b>Assembly lot</b>	Lot d'ensemble	<b>Bead lock nut</b>	Écrou de sécurité à encoches	<b>Blind rivet head</b>	Tête du rivet aveugle
<b>Ability</b>	Aptitude	<b>Allowing element</b>	Élément d'alliage	<b>ASTM American Society for Testing and Materials</b>	ASTM Association américaine pour les essais et matériaux	<b>Bearing</b>	Palier	<b>Blind rivet mandrel</b>	Tige du rivet aveugle
<b>Abrasive material</b>	Abrasif	<b>Alloy</b>	Alliage	<b>ASTM American standard</b>	ASTM Norme américaine	<b>Bearing</b>	Roulement	<b>Blind rivet setting</b>	Rivetage en aveugle
<b>Absorb (to)</b>	Absorber	<b>Alloyed steel</b>	Acier allié	<b>Attestation of conformity</b>	Attestation de conformité	<b>Bearing area / Bearing surface</b>	Portée (surface d'appui)	<b>Blind rivet with break pull mandrel</b>	Rivet aveugle à rupture de tige
<b>Acceptability</b>	Acceptation	<b>Alternator</b>	Alternateur	<b>Austenitic</b>	Austénitique	<b>Bearing cap screw</b>	Vis de chapeau de palier	<b>Blind side clearance</b>	Dégagement du côté aveugle
<b>Acceptable Quality Level (AQL)</b>	Niveau de Qualité Acceptable (NQA)	<b>Angle</b>	Angle	<b>Automatic</b>	Automatique	<b>Bearing face (under head, under nut)</b>	Face d'appui (sous tête, sous écrou)	<b>Blind side protrusion</b>	Dépassement du côté aveugle
<b>Acceptable strain (stress)</b>	Contrainte admissible	<b>Angle of rotation controlled tightening</b>	Serrage à l'angle	<b>Automatic control / Automatic check</b>	Contrôle automatique	<b>Bearing joint</b>	Assemblage par appuis	<b>Blow (forging machine)</b>	Coup (machine de frappe)
<b>Acceptance inspection</b>	Contrôle réception	<b>Angular</b>	Angulaire	<b>Automatic sorting</b>	Tri automatique	<b>Bearing proof strength</b>	Charge admissible	<b>Bolt</b>	Boulon - Corps de boulon
<b>Acceptance number (Ac)</b>	Critère d'acceptation (Ac)	<b>Annealed / Soft annealed</b>	Adouci	<b>Axial load</b>	Charge axiale	<b>Bearing surface / Bearing area</b>	Surface d'appui	<b>Bolt</b>	Vis partiellement filetée
<b>Acceptance test</b>	Réception (test de)	<b>Annealing</b>	Recuit	<b>Axial</b>	Axe	<b>Bellow</b>	Soufflet (caoutchouc)	<b>Bolt &amp; screw</b>	Vis
<b>Accuracy</b>	Précision	<b>Annulus area</b>	Surface annulaire	<b>Axis</b>		<b>Bench test</b>	Contrôle sur banc	<b>Bolt (US)</b>	Boulon
<b>Accuracy to size / Dimensional accuracy</b>	Tenue de cote	<b>Anodising</b>	Anodisation	<b>B</b>		<b>Bending test</b>	Flexion	<b>Bolt + nut (+ washer if any)</b>	Boulon
<b>Acid</b>	Acide	<b>ANSI American National Standard Institute</b>	ANSI Association américaine de normalisation	<b>Bainite</b>	Bainite	<b>Bending moment</b>	Moment de flexion	<b>Bolt and washer assemblies</b>	Vis à rondelle imperdable
<b>Acid cleaning / Pickling</b>	Décapage acide	<b>ANSI American standard</b>	ANSI Norme américaine	<b>Baked / Degas</b>	Dégazé	<b>Bending test</b>	Essai de pliage	<b>Bolt driving machine</b>	Boulonneuse
<b>Actual value / Effective value</b>	Valeur réelle	<b>Appearance</b>	Aspect	<b>Baking</b>	Dégazage	<b>Bent bolt</b>	Boulon-étrier	<b>Bolt for corrugated steel pipes</b>	Boulon pour buse
<b>Additional lubricant</b>	Lubrifiant additionnel	<b>Area (Reference area)</b>	Zone de référence	<b>Baking duration</b>	Durée de dégazage	<b>Bevel gear</b>	Roue conique	<b>Bolt with flange (flange bolt)</b>	Boulon à embase
<b>Additive</b>	Additif	<b>Area of contact</b>	Surface de contact	<b>Ball bearing</b>	Roulement à billes	<b>Blank</b>	Ébauche	<b>Bolt, screw &amp; stud with ISO metric thread</b>	Vis à métaux
<b>Adhesion</b>	Adhérence	<b>As processed</b>	Sans finition particulière	<b>Ball screw</b>	Vis à bille	<b>Blanking plug</b>	Obturateur	<b>Bolted joint</b>	Assemblage vissé
<b>Adhesion of coating</b>	Adhérence du revêtement	<b>As processed (finish)</b>	Brut de fabrication (finition)	<b>Band</b>	Frette	<b>Blast</b>	Grenaille	<b>Bolting assembly (UK)</b>	Boulon
<b>Adhesive</b>	Enduction	<b>ASME American Society of Mechanical Engineers</b>	ASME Association américaine des ingénieurs en mécanique	<b>Bar code</b>	Code-barres	<b>Bleed screw / Bleeder screw</b>	Vis de purge	<b>Boltmaker</b>	Boltmaker
<b>Adhesive / Glue / Cement</b>	Colle	<b>ASME American standard</b>	ASME Norme américaine	<b>Bar turning</b>	Décolletage	<b>Blend (to)</b>	Raccorder	<b>Bore</b>	Alésage
<b>Aerospace rivet</b>	Rivet aéronautique	<b>As-rolled end</b>	Brut de roulage (extrémité)	<b>Barrel</b>	Tonneau	<b>Blend radius (part)</b>	Rayon de raccordement (pièce)	<b>Bore (to)</b>	Alésage
<b>AFFIX French fastener manufacturers association</b>	AFFIX Association des fabricants de fixations mécaniques	<b>Assemblability</b>	Aptitude à l'assemblage	<b>Barrel coating</b>	Tonneau (Revêtement au tonneau)	<b>Blind head (blind rivet)</b>	Contre-tête (rivet aveugle)	<b>Boring bar</b>	Barre d'alésage
<b>AFNOR French standards association</b>	AFNOR Association Française de Normalisation	<b>Assembly</b>	Assemblage	<b>Bar-turning / Machining / Turning</b>	Décolletage	<b>Blind hole</b>	Trou borgne	<b>Boron</b>	Bore
<b>Alignment</b>	Alignement	<b>Assembly band / Mounting brace</b>	Frette d'assemblage	<b>Base coat</b>	Couche de base	<b>Blind length</b>	Longueur totale sous tête (rivet aveugle)	<b>Boron steel</b>	Acier au bore
<b>Alkaline</b>	Alcalin	<b>Assembly hole</b>	Trou de montage	<b>Basis metal</b>	Métal de base	<b>Blind rivet</b>	Rivet aveugle	<b>Brake torque (prevailing torque)</b>	Couple de freinage
<b>Alkaline zinc</b>	Zinc alcalin	<b>Assembly line</b>	Chaîne de montage	<b>Batch</b>	Lot	<b>Blind rivet body</b>	Corps du rivet aveugle	<b>Brass</b>	Laiton
<b>Allowance/ Deviation/ Tolerance</b>	Écart			<b>Batch (Galvanization batch)</b>	Charge de galvanisation	<b>Blind rivet core</b>	Alésage du corps du rivet aveugle	<b>Break</b>	Cassure / Rupture
				<b>Batch number</b>	Numéro de lot	<b>Blind rivet end</b>	Extrémité du corps du rivet aveugle	<b>Break head mandrel (blind rivet)</b>	Tige à amorce de rupture et à tête éjectée (rivet aveugle)
				<b>Bath</b>	Bain				
				<b>Bead / Notch</b>	Encoche				

<b>Break pull mandrel (blind rivet)</b>	Tige à amorce de rupture (rivet aveugle)	<b>Cap nut</b>	Écrou borgne	<b>Chaser</b>	Peigne	<b>Cleaning</b>	Nettoyage	<b>Cold-worked / Cold-rolled</b>	Écroui
<b>Breakdown / Failure / Malfunction</b>	Panne / Défaillance (machine)	<b>Capability</b>	Capabilité	<b>Check / Control / Inspection</b>	Contrôle	<b>Cleanness / Cleanliness</b>	Propreté	<b>Collar</b>	Collerette / Embase plate
<b>Breaking limit / Breaking strain</b>	Limite de rupture	<b>Capability index for process</b>	CPK	<b>Cheese head</b>	Tête cylindrique	<b>Clearance</b>	Jeu	<b>Collar / Clamp</b>	Collier
<b>Breaking load</b>	Charge de rupture	<b>Captive</b>	Imperdable	<b>Cheese head screw</b>	Vis à tête cylindrique	<b>Clearance hole</b>	Trou de passage	<b>Collet chuck</b>	Mandrin de perçage
<b>Breaking strain / tensile limit</b>	Limite de rupture	<b>Captive nut</b>	Écrou prisonnier	<b>Chemical analysis</b>	Analyse chimique	<b>Clinch (to)</b>	Riveter / Clincher	<b>Collet chuck / Clamping collet</b>	Pince de serrage
<b>Breaking torque</b>	Couple de rupture	<b>Captive washer</b>	Rondelle imperdable	<b>Chemical cleaning</b>	Dégraissage chimique / Nettoyage	<b>Clinch nut / Pierce-nut</b>	Écrou à sertir	<b>Colourless</b>	Incolore
<b>Breaking, fracture</b>	Rupture	<b>Carbide</b>	Carbure	<b>Chemical composition</b>	Composition chimique	<b>Clinch spacer</b>	Entretoise à sertir	<b>Commingling (for lots)</b>	Mélange (de lots)
<b>Brinell test</b>	Brinell (essai)	<b>Carbon</b>	Carbone	<b>Chemical nickel plating</b>	Nickelage chimique	<b>Clinching</b>	Clinchage	<b>Complete thread</b>	Longueur utile de filetage
<b>Bronze</b>	Bronze	<b>Carbon content</b>	Teneur en carbone	<b>Chemical plating</b>	Dépôt chimique	<b>Clinching / Crimping</b>	Sertissage	<b>Compliance / Conformity</b>	Conformité
<b>Browning</b>	Brunissage	<b>Carbon steel</b>	Acier au carbone	<b>Chemical supplier</b>	Formulateur	<b>Clip</b>	Clip / Agrafe	<b>Component</b>	Composant
<b>BSI British Standard Institute</b>	BSI Association de normalisation du Royaume-Uni	<b>Carbonitridation</b>	Carbonituration	<b>Chip (metal chip)</b>	Copeau	<b>Close tolerance</b>	Tolérance serrée	<b>Component / Piece / Part</b>	Pièce
<b>Building fastener (Outdoor)</b>	Bâtiment, fixation extérieure de 2 <sup>nd</sup> œuvre	<b>Carbonization</b>	Cémentation (par le carbone)	<b>Chip board screw / Screw for wood panel</b>	Vis pour panneaux de particules	<b>Closed end blind rivet</b>	Rivet aveugle à corps fermé / Rivet aveugle dit "étanche"	<b>Components Knocked Down</b>	CKD
<b>Bulk</b>	Vrac	<b>Case hardening</b>	Cémentation	<b>Chip removal (with)</b>	Enlèvement de copeaux (avec)	<b>Coarse pitch</b>	Pas gros	<b>Compression</b>	Compression
<b>Bulk coating</b>	Revêtement en vrac	<b>Case-hardening steel</b>	Acier de cémentation	<b>Chip removal (without)</b>	Enlèvement matière (sans)	<b>Coarse pitch thread</b>	Filetage à pas gros	<b>Compression test</b>	Essai de compression
<b>Bundle of wire / Coil of wire</b>	Couronne de fil	<b>Cast iron</b>	Fonte	<b>Chromate conversion coating</b>	Chromatation	<b>Coater</b>	Applicateur	<b>Compression test bar</b>	Éprouvette de compression
<b>Burnish (to) Polish (to)</b>	Brunir (polir)	<b>Cast number</b>	Numéro de coulée	<b>Chromium</b>	Chrome	<b>Coating</b>	Revêtement de surface	<b>Concave</b>	Concave
<b>Burr</b>	Bavure	<b>Castle nut</b>	Écrou à créneaux	<b>Chromium plating</b>	Chromage	<b>Coating - Finish</b>	Revêtement - Finition	<b>Concave / Dished / Cupped</b>	Cuvette (en forme de)
<b>Bushing / Sleeve</b>	Manchon	<b>Cathodesis</b>	Cataphorèse	<b>Circuit breaker</b>	Disjoncteur	<b>Coating system</b>	Système de revêtement	<b>Concavity</b>	Concavité
<b>C</b>		<b>Catholic protection</b>	Protection cathodique	<b>Circular pitch (CP)</b>	Pas circulaire	<b>Coating thickness measurement</b>	Mesure d'épaisseur de revêtement	<b>Concentric</b>	Concentrique
<b>(sizing) Calculation</b>	Calcul (dimensionnement)	<b>Cement / Glue / Adhesive</b>	Colle	<b>Circularity / Roundness</b>	Circularité	<b>Coefficient</b>	Coefficient	<b>Concentricity</b>	Concentricité
<b>2.2 Certificate</b>	Certificat 2.2	<b>CEN European Committee for Standardization</b>	CEN Comité Européen de Normalisation	<b>Claim (client)</b>	Réclamation (client)	<b>Coefficient of adhesion</b>	Coefficient d'adhérence	<b>Conductibility</b>	Conductibilité
<b>3.1 Certificate</b>	Certificat 3.1 B	<b>Centrifuge / Drying machine</b>	Essoreuse	<b>Clamp</b>	Clip	<b>Cohesion of coating</b>	Cohésion du revêtement	<b>Cone / Taper</b>	Cône
<b>Cable</b>	Câble	<b>Centring bracket</b>	Vé de centrage	<b>Clamp (to) / Hold (to) / Tighen (to)</b>	Serrer	<b>Coil of wire / Bundle of wire</b>	Couronne de fil	<b>Cone point</b>	Bout pointu
<b>Cable bracket (or socket or terminal)</b>	Cosse (électrique)	<b>Certificate of compliance</b>	Certificat de conformité	<b>Clamp length</b>	Longueur serrée (assemblage)	<b>Cold deformation</b>	Déformation à froid	<b>Cone shaped</b>	Conique (de forme)
<b>Cadmium</b>	Cadmium	<b>Chamfer</b>	Chanfrein	<b>Clamp load / Clamping load</b>	Effort / Force de serrage / Tension de serrage	<b>Cold forging</b>	Frappe à froid	<b>Conical (washer)</b>	Conique (rondelle)
<b>Cage nut</b>	Écrou en cage	<b>Chamfered</b>	Chanfreiné	<b>Clamp washer / Stirrup</b>	Cavalier / Étrier / Bride	<b>Cold forming</b>	Formage à froid	<b>Conical internal toothed lock washer</b>	Rondelle conique à dents intérieures
<b>Cage screw</b>	Vis en cage	<b>Chamfered end</b>	Bout chanfreiné	<b>Clamping brace</b>	Frette de serrage	<b>Cold forming steel</b>	Acier de déformation à froid	<b>Conical serrated face lock washer</b>	Rondelle conique striée / Rondelle contact @
<b>Calibration</b>	Étalonnage / Calibration	<b>Chamfered plain washer / Plain washer with chamfer</b>	Rondelle plate chanfreinée	<b>Clamping collet / Collet chuck</b>	Pince de serrage	<b>Cold forming wire</b>	Fil de frappe à froid	<b>Conical spring washer Belleville</b>	Rondelle ressort dynamique dite Belleville
<b>Calliper</b>	Pied à coulisse	<b>Changeover (tooling)</b>	Changement d'outils	<b>Clamping force (screw force)</b>	Effort de serrage	<b>Cold heading</b>	Frappe à froid	<b>Conical washer</b>	Rondelle conique (lisse)
<b>Cambered</b>	Bombé (rondelle)	<b>Charpy drop hammer</b>	Charpy (mouton de Charpy)	<b>Clamping load</b>	Tension de serrage	<b>Cold stamped blank</b>	Ébauche matriciée à froid		
<b>Cap head</b>	Tête cylindrique haute	<b>Charpy V-notch test</b>	Essai Charpy avec entaille en V			<b>Cold stamping</b>	Matricage à froid		
						<b>Cold working</b>	Écrouissage		



<b>Conical washer with points</b>	Rondelle conique à picots	<b>Corrosion test</b>	Essai de corrosion	<b>Cup square neck bolt</b>	Vis à tête ronde et collet carré / Vis Japy	<b>Delay</b>	Retard de livraison	<b>Distortion / Deformation / Strain</b>	Déformation
<b>Connecting / Coupling / Fitting / Nipple</b>	Raccord	<b>Cost reduction</b>	Réduction des coûts	<b>Cup square neck head</b>	Tête Ronde à Collet Carré (TRCC)	<b>Delivery time</b>	Délai de livraison	<b>Distributor (Alteration coating distributor)</b>	Distributeur altérateur reveteur
<b>Connecting flange</b>	Bride d'assemblage	<b>Counterbore</b>	Chambrage / Lamage	<b>Cupped / Concave / Dish</b>	Cuvette (en forme de)	<b>Depth</b>	Profondeur	<b>Distributor / Dealer</b>	Distributeur
<b>Connecting rod cap screw</b>	Vis de chapeau de bielle	<b>Countersink</b>	Fraisure (pièce)	<b>Curing (Coating)</b>	Cuisson (Revêtement)	<b>Desembrittlement</b>	Dégazage	<b>Dog point (short, long)</b>	Bout téton (court, long)
<b>Connecting rod screw</b>	Vis de bielle	<b>Countersunk</b>	Fraisée (tête de vis)	<b>Curing duration</b>	Durée de cuisson	<b>Design</b>	Conception	<b>Domed cap nut</b>	Ecrou borgne
<b>Connection</b>	Connexion	<b>Countersunk (flat) head</b>	Tête fraisée	<b>Current</b>	Courant	<b>Designation</b>	Désignation	<b>Double coil washer</b>	Rondelle Grower double spire
<b>Connection screw</b>	Vis de connexion	<b>Countersunk (flat) head screw</b>	Vis à tête fraisée	<b>Curved (conical) spring washer</b>	Rondelle élastique	<b>Destructive control</b>	Contrôle destructif	<b>Double-end stud</b>	Goujon
<b>Connector</b>	Connecteur	<b>Countersunk external toothed lock washer</b>	Rondelle concave à dents extérieures chevauchantes	<b>Curved washer</b>	Rondelle cintrée	<b>Detect (to)</b>	Détecter	<b>Drawing</b>	Plan / Dessin
<b>Construction product</b>	Produit de construction	<b>Countersunk oval head / Raised countersunk head</b>	Tête fraisée bombée	<b>Cutting</b>	Cisailage	<b>Development</b>	Développement	<b>Drawn steel</b>	Acier étiré
<b>Contact corrosion / Galvanic corrosion</b>	Corrosion de contact / Corrosion galvanique	<b>Countersunk washer with external teeth</b>	Rondelle concave à dents extérieures espacées	<b>Cutting</b>	Découpage	<b>Deviation / Tolerance / Allowance</b>	Écart	<b>Dressing (blind rivet)</b>	Ébarbage (rivet aveugle)
<b>Contact</b>	Contacteur	<b>Coupling</b>	Accouplement (mécanique)	<b>Cutting (loop)</b>	Coupe	<b>Dial type torque wrench</b>	Clé dynamométrique à lecture directe	<b>Drill (to)</b>	Percer
<b>Content</b>	Teneur	<b>Coupling / Fitting / Nipple / Connecting</b>	Raccord	<b>Cutting face</b>	Face de coupe	<b>Diameter</b>	Diamètre	<b>Drilling / Boring</b>	Perçage
<b>Content (chemical element)</b>	Teneur (élément chimique)	<b>CPD (Construction Product Directive)</b>	DPC (Directive Produits de la Construction)	<b>Cutting tool</b>	Outil de découpage	<b>Die</b>	Filière / Matrice	<b>Drilling machine</b>	Perceuse
<b>Continuous furnace</b>	Four à passage	<b>Cpk Capability index for process</b>	Cpk	<b>Cyclic corrosion test</b>	Corrosion cyclique (Essai)	<b>Differential</b>	Différentiel	<b>Drive</b>	Entraînement
<b>Control / Inspection / Check</b>	Contrôle	<b>CPR (Construction Product Regulation)</b>	RPC (Règlement Produits de la Construction)	<b>Cylinder</b>	Cylindre	<b>Digital reading torque wrench</b>	Clef dynamométrique	<b>Drive pin</b>	Goupille d'expansion
<b>Control chart</b>	Carte de contrôle	<b>Crack</b>	Crique	<b>Cylinder head screw / Cylinder head stud</b>	Vis de culasse	<b>Dimension / Size</b>	Dimension	<b>Driveshaft</b>	Arbre de transmission
<b>Control device</b>	Appareil de contrôle	<b>Creep / Creeping</b>	Fluage	<b>Cylindrical head</b>	Tête cylindrique	<b>Dimension test</b>	Contrôle dimensionnel	<b>Dry</b>	Sec
<b>Control plan</b>	Plan de contrôle	<b>Crevice corrosion</b>	Corrosion caverneuse	<b>Cylindricity</b>	Cylindricité	<b>Dimensional accuracy / Accuracy to size</b>	Tenue de cote	<b>Dry to touch</b>	Sec au toucher
<b>Control tools</b>	Outils de contrôle	<b>Crimpable</b>	Apte au sertissage	<b>D</b>		<b>Dimensional inspection</b>	Contrôle dimensionnel	<b>Drying (Coating)</b>	Séchage (Revêtement)
<b>Conversion coating</b>	Couche de conversion	<b>Criticality</b>	Criticité	<b>Dangerous substance</b>	Substance dangereuse	<b>Dimensional reliability</b>	Fiabilité dimensionnelle	<b>Drying machine / Centrifuge</b>	Essoreuse
<b>Convex</b>	Bombé / Convexe	<b>Crop end / Scrap</b>	Chute	<b>Dealer / Distributor</b>	Distributeur	<b>DIN Deustches Institute für Normung (German standard association)</b>	DIN Association allemande de Normalisation	<b>Dry-to-touch</b>	Sec au toucher
<b>Cool (to) / Cool down (to)</b>	Refroidir	<b>Cross recess (or cross-recessed)</b>	Empreinte cruciforme	<b>Deburr (to)</b>	Ébavurer	<b>DIN German standard</b>	DIN Norme allemande	<b>DTI (Direct Tension Indicator) Load indicating washer for structural bolting</b>	Rondelle indicatrice de précontrainte pour la construction métallique (DTI)
<b>Cooling</b>	Refroidissement	<b>Cross recessed H</b>	Phillips (empreinte) ®	<b>Deburring</b>	Ébavurage	<b>Dip coating</b>	Revêtement au trempé	<b>Ductility</b>	Ductilité
<b>Copper</b>	Cuivre	<b>Cross recessed Z (corrosion proof)</b>	Pozidriv (empreinte) ®	<b>Decarburization</b>	Décarburation	<b>Dip spin coating</b>	Revêtement trempé-centrifugé	<b>Ductility of coating</b>	Ductilité du revêtement
<b>Copper plating</b>	Cuivrage	<b>Crushing</b>	Tassement	<b>Declaration of compliance</b>	Déclaration de conformité	<b>Dished / Cupped / Concave</b>	Cuvette (en forme de)	<b>Duration / Life time</b>	Durée de vie (d'un outillage)
<b>Core</b>	Noyau	<b>Cup point</b>	Bout cuvette	<b>Defect</b>	Défaut	<b>Dispute</b>	Litige	<b>Dynamic</b>	Dynamique
<b>Core hardness</b>	Durété à cœur	<b>Cup square bolt</b>	Vis à tête ronde collet carré	<b>Deflection</b>	Flèche	<b>Distance sleeve / Distance tube / Spacer</b>	Entretroise	<b>Dynamic load</b>	Effort dynamique
<b>Correction</b>	Rectification			<b>Defectiveness</b>	Défectueuse	<b>Distance tube / Spacer / Distance sleeve</b>	Entretroise	<b>Dynamometric sensor</b>	Capteur dynamométrique
<b>Corrective action</b>	Mesure corrective			<b>Deformation / Strain / Distortion</b>	Déformation			<b>E</b>	
<b>Corrosion</b>	Corrosion			<b>Degreasing</b>	Dégraissage			<b>0,2 extension limit (yield strength)</b>	Limite d'élasticité à 0,2%
<b>Corrosion (Against corrosion)</b>	Anticorrosion			<b>Degreasing bath</b>	Bain de dégraissage			<b>Earth nut</b>	Écrou de masse
<b>Corrosion resistance</b>	Résistance à la corrosion			<b>Delamination of coating</b>	Délamination du revêtement			<b>EC marking</b>	Marquage CE
<b>Corrosion speed</b>	Vitesse de corrosion								
<b>Corrosion stability</b>	Tenue à la corrosion								

<b>Edge</b>	Arête	<b>ELV (End Life Vehicles Directive)</b>	VHU (Directive Véhicules Hors d'Usage)	<b>Extrusion</b>	Extrusion / Filage	<b>Finish - Coating</b>	Revêtement - Finition	<b>Forgeability</b>	Forgeabilité
<b>EEA (European Economic Area)</b>	EEE (Espace Economique Européen)	<b>Embedding / Embedment</b>	Matage	<b>Eye bolt</b>	Vis à œil	<b>Finished product / part</b>	Produit fini / Pièce finie	<b>Forging</b>	Forgeage
<b>EFDA European organisation for specialised inventory holding fastener distributors</b>	EFDA Association européenne des distributeurs de fixations	<b>Embossing</b>	Marquage en relief	<b>Face</b>	Face	<b>Finishing operation / Retouching work</b>	Retouche	<b>Forging crack / burst</b>	Crique / fissure de forgeage
<b>Effective pitch (thread) diameter</b>	Diamètre à flanc de filet	<b>EN European standard</b>	EN Norme européenne	<b>Factory Production Control (FPC)</b>	Contrôle de la production en usine (FPC)	<b>First sample / Initial sample</b>	Échantillon initial	<b>Formed</b>	Obtenu en frappe
<b>Effective value / Actual value</b>	Valeur réelle	<b>Encoding</b>	Codification	<b>Failure</b>	Défaillance	<b>First tier supplier</b>	Fournisseur de 1 <sup>er</sup> rang	<b>Forming / Stamping</b>	Frappe
<b>EHE Environmental Hydrogen Embrittlement</b>	Fragilisation par l'hydrogène externe EHE	<b>End (of a bolt, screw, stud)</b>	Extrémité / Bout (d'une vis)	<b>Failure / Malfunction/ Breakdown</b>	Panne / Défaillance (machine)	<b>Fit bolt</b>	Boulon ajusté	<b>Fracture / Failure / Breaking</b>	Rupture
<b>EIFI European Industrial Fasteners Institute</b>	EIFI Association européenne des fabricants de fixations	<b>Endless screw / Worm screw</b>	Vis sans fin	<b>Fastener</b>	Fixation / Élément de fixation	<b>Fitness for purpose / Fitness for use</b>	Aptitude à l'emploi	<b>Fracture strength</b>	Résistance de rupture
<b>Elastic</b>	Élastique	<b>Endurance</b>	Endurance - Résistance à la fatigue	<b>Fastener [joint]</b>	Assemblage	<b>Fitting / Nipple / Connecting / Coupling</b>	Raccord	<b>Free of burrs</b>	Bavure (sans)
<b>Elastic compliance</b>	Souplesse	<b>Endurance limit</b>	Limite d'endurance	<b>Fastening / Fixing</b>	Fixation (résultat)	<b>Fitting test</b>	Essai de montage	<b>Free of scale</b>	Décalaminé
<b>Elastic deformation</b>	Déformation élastique	<b>Energy supply</b>	Alimentation (énergie)	<b>Fatigue / Stress</b>	Fatigue	<b>Fixing / Fastening</b>	Fixation (résultat)	<b>Free-cutting steel</b>	Acier de décolletage
<b>Elastic elongation</b>	Allongement élastique	<b>Enquiry / Inquiry / Request for quotation</b>	Demande de prix	<b>Fatigue life time</b>	Durée de vie en fatigue	<b>Fixture / Set up / Assembly</b>	Montage / Installation	<b>Friction</b>	Frottement
<b>Elastic field</b>	Domaine élastique	<b>Environmental Hydrogen Embrittlement EHE</b>	Fragilisation par l'hydrogène externe EHE	<b>Fatigue limit</b>	Limite de fatigue	<b>Flange</b>	Bride - Embase	<b>Friction factor (coefficient)</b>	Coefficient de frottement
<b>Elastic modulus</b>	Module d'élasticité	<b>Equivalent cross-sectional area</b>	Section équivalente	<b>Fatigue strength</b>	Résistance à la fatigue	<b>Flange bolt / Bolt with flange</b>	Vis à embase	<b>Friction grip joint</b>	Assemblage par adhérence
<b>Elastic range</b>	Domaine élastique	<b>Equivalent stress</b>	Contrainte équivalente	<b>Fatigue test</b>	Essai de fatigue	<b>Flange nut</b>	Écrou à embase (cylindro-tronconique)	<b>Friction torque in the thread</b>	Couple de frottement filet
<b>Elastic resistance</b>	Résistance élastique	<b>Essential characteristic (product)</b>	Caractéristique essentielle (produit)	<b>Feasibility</b>	Faisabilité	<b>Flank angle</b>	Angle du filet	<b>Friction torque under head</b>	Couple de frottement sous tête
<b>Elasticity</b>	Élasticité	<b>Essential requirement (EU Regulation)</b>	Exigence essentielle (réglementation européenne)	<b>Feasibility study</b>	Analyse de faisabilité	<b>Flat</b>	Méplat	<b>Friction welding</b>	Soudage par friction
<b>Electolytic plating</b>	Dépôt électrolytique	<b>European Directive</b>	Directive européenne	<b>Feed / Feeding</b>	Alimentation / Entraînement (machine)	<b>Flat head screw</b>	Vis à tête fraisée	<b>Full loadability</b>	Capacité de charge intégrale
<b>Electric contactor</b>	Contacteur électrique	<b>European Regulation</b>	Règlementation européenne	<b>Female fitting / Union nut</b>	Écrou raccord	<b>Flat part / Flat area</b>	Plat (partie plate)	<b>Full shank</b>	Tige normale
<b>Electrical equipment</b>	Équipement électrique	<b>Exhaust system / Outlet (device)</b>	Évacuation	<b>Ferrite</b>	Ferrite	<b>Flat point</b>	Bout plat	<b>Full threading</b>	Filetage total
<b>Electrolysis</b>	Électrolyse	<b>Extended bolting assembly lot</b>	Lot d'ensemble étendu	<b>Fibber</b>	Fibre	<b>Flat rolling machine</b>	Machine de routage à peignes	<b>Fully threaded</b>	Entièrement fileté
<b>Electrolytic bath</b>	Bain électrolytique	<b>External drive</b>	Entraînement externe	<b>Filled core (blind rivet)</b>	Corps de rivet aveugle à tige retenue	<b>Flat washer</b>	Rondelle plate	<b>Functional assembly</b>	Plan fonctionnel
<b>Electrolytic nickel plating</b>	Nickelage électrolytique	<b>External thread</b>	Filetage extérieur / Filetage mâle	<b>Fillet</b>	Face d'appui avec dégagement sous tête	<b>Flatness</b>	Planéité	<b>Functional property / Performance</b>	Caractéristique fonctionnelle
<b>Electrophoretic coating</b>	Revêtement électrophorétique	<b>External toothed lock washer</b>	Rondelle à dents extérieures chevauchantes	<b>Filling / Filling up</b>	Remplissage	<b>Flatten (to)</b>	Aplatir (rondelle)	<b>Functional test</b>	Essai fonctionnel
<b>Electroplated coating</b>	Revêtement électrolytique	<b>Extra-large series</b>	Série très large (rondelle LL)	<b>Fillister head screw (US)</b>	Vis à tête cylindrique bombée	<b>Flexibility</b>	Flexibilité	<b>Functionality</b>	Fonctionnalité
<b>Electroplating</b>	Traitement électrolytique	<b>Extruding</b>	Étirage	<b>FIM French mechanical engineering industries</b>	FIM Fédération des Industries Mécaniques	<b>Flexural Rigidity</b>	Rigidité en flexion	<b>Furnace</b>	Four
<b>Electroplating</b>	Électrodéposition (procédé)			<b>Final inspection</b>	Contrôle final	<b>Flow</b>	Flux	<b>Galvanic corrosion / Contact corrosion</b>	Corrosion galvanique / Corrosion de contact
<b>Electrozinc coated</b>	Electrozingué			<b>Fine blacking</b>	Outils de découpe	<b>Fluorescent</b>	Fluorescent	<b>Galvanize (to)</b>	Galvaniser
<b>Elongation</b>	Allongement			<b>Fine pitch</b>	Pas fin	<b>Flush rivet head</b>	Tête fraisée d'un rivet	<b>Gapping</b>	Décollement
				<b>Fine pitch thread</b>	Filetage à pas fin	<b>FMEA (Failure Mode and Effects Analysis)</b>	AMDEC (Analyse des Modes de Défaillances et Etude de criticité)	<b>Gasket</b>	Garnissage (joint)
				<b>Finish</b>	Finition	<b>Fold</b>	Repli de forge	<b>Gauge</b>	Calibre / Tampon / Jauge
						<b>Force</b>	Force / Effort	<b>Gauge rod</b>	Pige
						<b>Force sensor</b>	Capteur d'efforts	<b>Gauging</b>	Contrôle par calibre

<b>Geometrical check</b>	Contrôle géométrique	<b>Head</b>	Tête	<b>Hexalobular socket</b>	Empreinte à six lobes internes	<b>HSST (hours salt spray test)</b>	HBS	<b>Induction hardening</b>	Trempé par induction
<b>Glue / Adhesive / Cement</b>	Colle	<b>Head soundness</b>	Solidité de tête	<b>Hexavalent chromium Cr(VI)</b>	Chrome hexavalent Cr(VI)	<b>Humidity</b>	Hygrométrie	<b>Initial sample / First sample</b>	Échantillon initial
<b>GO gauge</b>	Calibre ENTRE	<b>Head style</b>	Forme de tête	<b>High grade alloy steel</b>	Acier fortement allié	<b>Hump</b>	Bossage	<b>Initial type testing</b>	Essai de type initial
<b>GO screw plug gauge</b>	Tampon fileté ENTRE	<b>Head transition (bolt)</b>	Raccordement sous tête (de vis)	<b>High nut (style 2)</b>	Écrou haut (style 2)	<b>Hundredth</b>	Centième	<b>In-process control</b>	Contrôle en cours de production
<b>Go-No-Go plugs</b>	Tampons mini-maxi	<b>Headless screw</b>	Vis sans tête	<b>High speed steel</b>	Acier rapide	<b>HV bolting assembly</b>	Boulon HV	<b>Inquiry / Enquiry / Request for quotation</b>	Demande de prix
<b>Grade</b>	Nuance	<b>Heat (material)</b>	Coulée (matériau)	<b>High strength rivet</b>	Rivet à haute performance	<b>Hydraulic</b>	Hydraulique	<b>Insert</b>	Insert
<b>Grade (US)</b>	Classe de qualité	<b>Heat mark / Hot spot</b>	Brûlure	<b>High strength structural bolting for preloading</b>	Boulonnerie de construction métallique apte à la précontrainte	<b>Hydraulic fitting</b>	Embout hydraulique	<b>Insert moulding</b>	Surmoulage
<b>Gradient controlled tightening</b>	Serrage à la limite élastique	<b>Heat number</b>	Numéro de coulée	<b>High-carbon steel</b>	Acier dur	<b>Hydrochloric acid</b>	Acide chlorhydrique	<b>Inside diameter</b>	Diamètre intérieur
<b>Grain</b>	Grain	<b>Heat resisting steel</b>	Acier réfractaire	<b>Hinge</b>	Charnière	<b>Hydrogen</b>	Hydrogène	<b>Inspection / Check / Control</b>	Contrôle
<b>Grain flow</b>	Fibrage	<b>Heat treatment</b>	Traitement thermique	<b>Hold (to) / Tighten (to) / Clamp (to)</b>	Serrer	<b>Hydrogen embrittlement</b>	Fragilisation par l'hydrogène	<b>Inspection certificate 3.1</b>	Certificat de contrôle 3.1
<b>Grease / Lubricating stuff</b>	Graisse	<b>Heat treatment steel</b>	Acier pour traitement thermique	<b>Hold a tolerance (to)</b>	Tenir une tolérance	<b>Hydrogen Embrittlement (Environmental) EHE</b>	Fragilisation par l'hydrogène externe EHE	<b>Inspection certificate 3.2</b>	Certificat de contrôle 3.2
<b>Grinding</b>	Rectification	<b>Heavy series (width across flats)</b>	Série large (surplat large)	<b>Hole filling capacity</b>	Remplissage du trou (capacité de)	<b>Hydrogen Embrittlement (Internal) IHI</b>	Fragilisation par l'hydrogène interne IHI	<b>Inspection facility capability</b>	Capabilité des moyens de contrôle
<b>Grinding machine</b>	Rectifieuse	<b>Height of the head</b>	Hauteur de tête	<b>Hollow</b>	Creux	<b>Hydrogen induced stress corrosion cracking</b>	Fissuration par l'hydrogène induite par une corrosion sous contrainte	<b>Inspection lot</b>	Lot de contrôle
<b>Grip (grip length)</b>	Longueur de serrage	<b>Height of the thread</b>	Hauteur du filet	<b>Hollow body, part, piece</b>	Corps creux	<b>Hyper-quenching</b>	Hypertrempe	<b>Inspection procedure / Route sheet</b>	Gamme de contrôle
<b>Grip range</b>	Plage de serrage	<b>Helical gear</b>	Pignon hélicoïdal	<b>Hollow core (blind rivet)</b>	Corps de rivet aveugle à tige éjectée	<b>Identification mark</b>	Marque d'identification	<b>Integral lubricant</b>	Lubrifiant intégré
<b>Groove</b>	Cannelure / Rainure	<b>Helix angle</b>	Angle d'hélice	<b>Hollow parts</b>	Pièce creuse	<b>Idle thread</b>	Premier filet	<b>Interdependent</b>	Solidaires [pièces]
<b>Grooved pin</b>	Goupille cannelée	<b>Hexagon</b>	Six pans / Hexagonal	<b>Hollow screw</b>	Vis creuse	<b>IFI Industrial Fasteners Institute USA</b>	IFI Association américaine des fabricants de fixations	<b>Internal</b>	Intérieur / Interne
<b>Grooved pin with head</b>	Clou cannelé	<b>Hexagon head</b>	Tête hexagonale	<b>Hook</b>	Crochet	<b>Ignition</b>	Allumage	<b>Internal drive</b>	Entraînement interne
<b>Gross weight</b>	Poids brut	<b>Hexagon head bolt / Hexagon head screw</b>	Vis à tête hexagonale	<b>Hose / Pipe</b>	Gaine	<b>IHE Internal Hydrogen Embrittlement</b>	Fragilisation par l'hydrogène interne IHE	<b>Internal thread</b>	Filetage intérieur / Filetage femelle / Taraudage
<b>Guiding</b>	Guidage	<b>Hexagon head pipe plug</b>	Bouchon à 6 pans fileté	<b>Hose clamp</b>	Collier de serrage	<b>Impact</b>	Choc / Coup	<b>Internal toothed lock washer</b>	Rondelle à dents intérieures chevauchantes
<b>H</b>		<b>Hexagon head socket pipe plug</b>	Bouchon à 6 pans creux et embase	<b>Hot dip galvanised coating</b>	Galvanisation à chaud	<b>Impact strength</b>	Résilience	<b>Internal-external toothed lock washer</b>	Rondelle à double denture chevauchante
<b>Half threading</b>	Filetage partiel	<b>Hexagon head with flange</b>	Tête hexagonale à embase (cylindro-tronconique)	<b>Hot dip galvanizing</b>	Galvanisation à chaud (procédé)	<b>Impact test</b>	Essai de résilience	<b>Iron</b>	Fer
<b>Hammer test</b>	Essai de rabattement de tête (au marteau)	<b>Hexagon head with washer face</b>	Tête hexagonale à collerette	<b>Hot forging</b>	Forgeage à chaud	<b>Impact wrench</b>	Clé à chocs	<b>ISO International standard</b>	ISO Norme internationale
<b>Handing</b>	Manutention	<b>Hexagon nut</b>	Écrou hexagonal / Écrou six pans	<b>Hot heading / Hot forming</b>	Frappe à chaud	<b>Inch</b>	Pouce	<b>ISO International Standard Organisation</b>	ISO Organisme international de normalisation
<b>Hardenability</b>	Trempabilité	<b>Hexagon socket</b>	Empreinte à six pans creux	<b>Hot spot / Heat mark</b>	Brûlure	<b>Inconel</b>	Inconel	<b>ISO metric (screw) thread</b>	Filetage métrique ISO
<b>Hardening</b>	Durcissement	<b>Hexagon socket bolt</b>	Vis à six pans creux	<b>Household electrical appliances</b>	Électroménager	<b>Indent / Indentation</b>	Empreinte [de dureté]	<b>J</b>	
<b>Hardening steel furnace</b>	Four de trempe	<b>Hexagon socket head cap screw</b>	Vis CHC / Vis à tête cylindrique Hexagonale Creuse	<b>HR bolting assembly</b>	Boulon HR	<b>Indenter</b>	Pénétrateur	<b>Jam nut</b>	Contre-écrou
<b>Hardness</b>	Dureté	<b>Hexagonal</b>	Hexagonal	<b>HRC bolting assembly (HR bolt with Calibrated preload)</b>	Boulon HRC (boulon HR à précontrainte Calibrée)	<b>Index</b>	Marquage en creux	<b>Jamming / Seizing</b>	Grippage
<b>Hardness class</b>	Classe de dureté	<b>Hexalobular</b>	Hexalobé			<b>Indexing</b>	Indice [de plan]		
<b>Hardness determination</b>	Contrôle de dureté	<b>Hexalobular drive</b>	Entraînement à six lobes externes				Indexage		
<b>Hardness on the surface</b>	Dureté en surface								
<b>Hardness test</b>	Essai de dureté								
<b>Hardness tester</b>	Appareil de mesure de dureté / Duromètre								
<b>Harmonised standard</b>	Norme harmonisée								

<b>Joint</b>	Assemblage (pièces assemblées)	<b>Lubricant</b>	Lubrifiant	<b>Mushroom head / Cup head / Raised head</b>	Tête bombée	<b>Non-threaded fastener</b>	Fixation non filetée	<b>Overthickness</b>	Surépaisseur
<b>Joule</b>	Joule	<b>Lubricate (to)</b>	Lubrifier	<b>N</b>		<b>Non-threaded shank (with) / Partially threaded</b>	Fileté partiellement	<b>Oxidation / Oxidizing</b>	Oxydation
<b>K</b>		<b>Lubricating stuff / Grease</b>	Graisse	<b>Neck nut</b>	Écrou à gorge	<b>Norm - standard</b>	Norme	<b>Oxidized</b>	Oxydé
<b>K coefficient</b>	Coefficient K (coefficient de rendement du couple)	<b>Lubricator</b>	Lubrificateur	<b>Needle bearing</b>	Roulement à aiguilles	<b>Normal distribution</b>	Loi normale	<b>Oxygen</b>	Oxygène
<b>k-class</b>	Classe k	<b>Lubrication, oiling</b>	Lubrification	<b>Newton</b>	Newton	<b>Normal series</b>	Série normale (surplat, rondelle N)	<b>P</b>	
<b>Kesternich test</b>	Kesternich (Essai)	<b>Lunch holder</b>	Porte-poinçon	<b>Newton-meter</b>	Newton-mètre	<b>Nose assembly</b>	Embout (de rivetage)	<b>(To) plan</b>	Planifier
<b>Knob</b>	Bouton	<b>M</b>		<b>NF French standard</b>	NF Norme Française	<b>Notch / Bead</b>	Encoche	<b>Packaging</b>	Conditionnement / Emballage
<b>Knurl</b>	Moletage	<b>Metallic clip</b>	Clip / Agrafe métallique	<b>NF mark / label</b>	Marque NF	<b>Notch effect</b>	Effet d'entaille	<b>Pan head</b>	Tête cylindrique bombée large
<b>Knurled head</b>	Tête moletée	<b>Metallographic inspection</b>	Examen métallographique	<b>Nib / Catch</b>	Ergot	<b>NPD (No Performance Determined)</b>	NPD (aucune performance déterminée)	<b>Pan head screw</b>	Vis à tête cylindrique bombée large
<b>Knurling</b>	Moletage	<b>Metallurgical structure</b>	Structure métallurgique	<b>Nickel</b>	Nickel	<b>NSS Neutral Salt Spray</b>	BS Brouillard Salin neutre	<b>Parallel pin</b>	Goupille cylindrique
<b>Knurling wheel / Round die</b>	Molette	<b>Metallurgy</b>	Métallurgie	<b>Nickel plating</b>	Nickelage	<b>Nut</b>	Écrou	<b>Parallelism</b>	Parallélisme
<b>L</b>		<b>MFG CoC (manufacturing conformity certificate)</b>	CCPU	<b>Nipple</b>	Embout	<b>Nut pitch thread</b>	Pas d'écrou	<b>Part / Component / Piece</b>	Pièce
<b>Lock</b>	Serrure	<b>Micro-alloyed steel</b>	Acier micro-allié	<b>Nipple / Connecting / Coupling / Fitting</b>	Raccord	<b>Nut with captive washer / Nut and washer assemblies</b>	Écrou à rondelle imperdable	<b>Part number</b>	Référence de pièce
<b>Lock nut</b>	Écrou de sécurité	<b>Micrographic inspection</b>	Examen micrographique	<b>Nitric acid</b>	Acide nitrique	<b>Nut-face / Under-head friction</b>	Frottement sous tête	<b>Partial decarburization</b>	Décarburation partielle
<b>Lock washer</b>	Rondelle de serrage	<b>Micrography</b>	Micrographie	<b>Nitriding</b>	Nituration	<b>O</b>		<b>Partially threaded / with non-threaded shank</b>	Fileté partiellement
<b>Lock washer (serrated)</b>	Rondelle éventail	<b>Microhardness</b>	Micro-dureté	<b>NO GO gauge</b>	Calibre N'ENTRE PAS	<b>Ogival</b>	Ogival	<b>Particular / Special</b>	Spécial
<b>Lock washer (spring)</b>	Rondelle grower	<b>Micrometer</b>	Micromètre	<b>NO GO screw plug gauge</b>	Tampon fileté N'ENTRE PAS	<b>Oil</b>	Huile	<b>Passivating</b>	Passivation (procédé)
<b>Locking</b>	Freinage	<b>Milling</b>	Fraisage	<b>Nominal diameter</b>	Diamètre nominal	<b>Oil bath</b>	Bain d'huile	<b>Passivation layer</b>	Passivation / Couche de passivation
<b>Loop / Slug</b>	Lopin	<b>Milling machine</b>	Fraiseuse	<b>Nominal diameter of thread</b>	Diamètre nominal de filetage	<b>Open end blind rivet</b>	Rivet aveugle à corps ouvert	<b>Passivity for stainless steel</b>	Passivité de l'acier inoxydable
<b>Loosen (to) / Untighten (to)</b>	Desserrer (débloquer)	<b>Minimum tensile strength</b>	Résistance minimale à la traction	<b>Nominal length</b>	Longueur nominale	<b>Operating sheet</b>	Gamme de fabrication	<b>Patent</b>	Brevet d'invention
<b>Loosening</b>	Desserrage	<b>Minor (thread) diameter / Root diameter</b>	Diamètre à fond de file	<b>Nominal value</b>	Valeur nominale	<b>Optional</b>	Facultatif	<b>Patent pending</b>	Brevet déposé
<b>Lot (Small lot)</b>	Lot de petite quantité	<b>Molybdenum</b>	Molybdène	<b>Non destructive test</b>	Contrôle non destructif	<b>Ore</b>	Minerais	<b>Penetration depth</b>	Enfoncement
<b>Lot / Batch</b>	Lot	<b>Monitoring plan</b>	Plan de surveillance	<b>Non-alloyed steel</b>	Acier non-allié	<b>O-ring</b>	Joint torique	<b>Performance / Functional property</b>	Caractéristique fonctionnelle
<b>Lot number</b>	Numéro de lot	<b>Mountability</b>	Aptitude au montage	<b>Non-break pull mandrel (blind rivet)</b>	Tige sans amorce de rupture (rivet aveugle)	<b>Outlet (device) / Exhaust system</b>	Évacuation	<b>Periodical audit</b>	Audit périodique
<b>Lot rejection</b>	Refus d'un lot	<b>Mounting</b>	Assemblage (chassis)	<b>Non-conforming fastener</b>	Fixation non-conforme	<b>Out-of-roundness / Run-out</b>	Excentricité	<b>Periodical control</b>	Vérification périodique
<b>Lot size</b>	Effectif du lot	<b>Mounting brace / Assembly band</b>	Frette d'assemblage	<b>Non-conformity</b>	Non-conformité	<b>Outside diameter</b>	Diamètre extérieur	<b>Perpendicularity / Squareness</b>	Perpendicularité
<b>Low (grade) alloyed steel</b>	Acier faiblement allié	<b>Multi-grip blind rivet</b>	Rivet aveugle multi-serrage	<b>Non-destructive test</b>	Contrôle non destructif	<b>Oval</b>	Bombée (tête fraisée)	<b>Phillips ® (cross recess H)</b>	Phillips ® (empreinte cruciforme H)
<b>Low cheese head</b>	Tête cylindrique basse	<b>Multi-spindle automatic lathe</b>	Multibroche (tour automatique)	<b>Non-embrittlement test</b>	Essai de rupture différé	<b>Oval half dog point</b>	Bout ogival	<b>Phosphate coating</b>	Phosphatation (Revetement)
<b>Low duty connection</b>	Assemblage de maintien	<b>Multi-start thread</b>	Filetage à plusieurs filets	<b>Non-ferrous material</b>	Matériau non-ferreux	<b>Oval head screw</b>	Vis à tête fraisée bombée	<b>Phosphating</b>	Phosphatation (procédé)
<b>Low grade alloy steel</b>	Acier faiblement allié			<b>Non-heat treated</b>	Non traité (thermiquement)	<b>Oven / Furnace</b>	Four	<b>Phosphorus</b>	Phosphore
<b>Low-carbon steel</b>	Acier doux			<b>Non-rusting</b>	Antirouille				
<b>Lower yield strength, ReL (on specimen)</b>	Limite inférieure d'écoulement, ReL (sur éprouvette)			<b>Non-standard fastener / Special fastener</b>	Fixation sur plan				
<b>LQA</b>	NQA								

<b>Pickling</b>	Décapage chimique	<b>Post-treatment</b>	Post-traitement	<b>Production run</b>	Campagne de fabrication	<b>Quality monitoring</b>	Suivi de la qualité	<b>Referee test</b>	Essai faisant foi en cas de litige
<b>Pickling / Stripping</b>	Décapage	<b>Potassium dichromate</b>	Bichromate de potassium	<b>Production sequence</b>	Cycle de production	<b>Quality target</b>	Objectif qualité	<b>Reference standard</b>	Norme générale
<b>Pickling bath</b>	Bain de décapage	<b>Power</b>	Puissance	<b>Profile</b>	Profil	<b>Quantity</b>	Quantité	<b>Reference test</b>	Essai de référence
<b>Pickling, stripping</b>	Décapage	<b>Pozidriv® (cross recess Z)</b>	Pozidriv® [empreinte cruciforme Z]	<b>Proof load</b>	Charge d'épreuve	<b>Quarter</b>	Quart	<b>Refractory</b>	Réfractaire
<b>Piece / Part / Component</b>	Pièce	<b>PPM</b>	PPM	<b>Proof load test</b>	Essai de charge d'épreuve	<b>Quench crack</b>	Tapure de trempe	<b>Regular nut (style 1)</b>	Écrou normal [style 1]
<b>Pierce-nut / Clinch nut</b>	Écrou à sertir	<b>Precoated screw</b>	Vis pré-enduite	<b>Proof load test – tensile test</b>	Essai de traction	<b>Quenched and tempered</b>	Trempé et revenu	<b>Regulation</b>	Réglementation
<b>Piercing screw</b>	Vis à sertir	<b>Pre-heat treated steel</b>	Acier prétraité	<b>Property (characteristic)</b>	Caractéristique (propriété)	<b>Quenching</b>	Trempe	<b>Reinforced / Strengthened</b>	Renforcé
<b>Pilot point</b>	Bout pilote	<b>Preload (pretension)</b>	Précharge	<b>Property class (UKI) / grade</b>	Classe de qualité	<b>Quenching temperature</b>	Température de trempe	<b>Reject (to)</b>	Rebuter / Rejeter
<b>Pin</b>	Goupille	<b>Preloaded</b>	Précontraint	<b>Protection</b>	Protection	<b>Quotation / Quote</b>	Cotation	<b>Relaxation</b>	Relaxation - Détente
<b>Pipe / Hose</b>	Gaine	<b>Press</b>	Presse	<b>Protection against corrosion / Corrosion prevention</b>	Protection contre la corrosion	<b>R</b>		<b>Release (to)</b>	Desserrer [annuler la tension]
<b>Pitch / Thread pitch / Pitch of the thread</b>	Pas du filetage	<b>Pressing</b>	Précontrainte	<b>Prototype</b>	Prototype	<b>Rack coating</b>	Attache [Revêtement à l'attache]	<b>Reliability</b>	Fiabilité
<b>Pitch diameter (thread)</b>	Diamètre à flanc de filet	<b>Pre-tightening torque</b>	Couple d'accostage	<b>Protuding head (blind rivet)</b>	Tête plate ou bombée [rivet aveugle]	<b>Radius</b>	Rayon	<b>Removable</b>	Détachable
<b>Pitch thread</b>	Pas de vis	<b>Pre-treatment</b>	Prétraitement / Préparation de surface	<b>Pull mandrel (blind rivet)</b>	Tige de traction [rivet aveugle]	<b>Raised</b>	Bombée [tête de vis]	<b>Removal / Loosening</b>	Dévisage / Desserrage
<b>Pitting (surface defect)</b>	Piqûre [défaut de surface]	<b>Prevailing torque</b>	Couple d'autofreinage	<b>Pull through mandrel (blind rivet)</b>	Tige perdue sans amorce de rupture [rivet aveugle]	<b>Raised cheese head (GB)</b>	Tête cylindrique bombée	<b>Removal of chips</b>	Évacuation des copeaux
<b>Pitting corrosion</b>	Corrosion par piqûres	<b>Prevailing torque locking fastener</b>	Fixation s'opposant au dévissage	<b>Pulley</b>	Poulie	<b>Raised cheese head screw</b>	Vis à tête cylindrique bombée	<b>Remove (to) / Unscrew (to)</b>	Dévisser
<b>Pivot</b>	Pivot	<b>Prevailing torque type all metal nut</b>	Écrou autofreiné tout métal	<b>Pulley screw</b>	Vis de poulie	<b>Raised countersunk (oval) head screw</b>	Vis à tête fraisée bombée	<b>Request for quotation / Enquiry / Inquiry</b>	Demande de prix
<b>Plain hardened washer</b>	Rondelle plate trempée	<b>Prevailing torque type nut</b>	Écrou autofreiné	<b>Pull-together</b>	Accostage	<b>Raised countersunk head / Countersunk oval head</b>	Tête fraisée bombée	<b>Requirement</b>	Exigence
<b>Plain rivet / Solid rivet</b>	Rivet plein	<b>Prevailing torque type nut with flange</b>	Écrou autofreiné à embase	<b>Punch</b>	Poinçon	<b>Range</b>	Plage	<b>Research</b>	Recherche
<b>Plain washer</b>	Rondelle plate	<b>Prevailing torque type nut with non-metallic insert</b>	Écrou autofreiné à anneau non métallique	<b>Punching tool</b>	Outilage de frappe	<b>Ratio</b>	Ratio	<b>Residual load</b>	Force résiduelle
<b>Plain washer with chamfer</b>	Rondelle plate chanfreinée	<b>Prevailing torque type nut with non-metallic insert</b>	Écrou autofreiné à embase	<b>Punching</b>	Découpage (par poinçon)	<b>Ready-for-use wire</b>	Fil PAE [Prêt A l'Emploi]	<b>Resin</b>	Résine
<b>Plan (to)</b>	Planifier	<b>Prising action</b>	Effet de levier	<b>Punching die</b>	Matrice de poinçonnage	<b>Re carburization</b>	Recarburisation	<b>Resistance / Strength</b>	Résistance
<b>Plastic clip</b>	Clip / Agrafe plastique	<b>PRISMEFIX Fastener distributors French association</b>	PRISMEFIX Association française des distributeurs de fixations	<b>Purchase</b>	Achat	<b>Recess / Socket / Internal drive</b>	Empreinte [entraînement interne]	<b>Resistor</b>	Résistance [électricité]
<b>Plastic deformation</b>	Déformation plastique	<b>Probability of acceptance (Pa)</b>	Probabilité d'acceptation (Pa)	<b>Purchase (to)</b>	Acheter	<b>Recycling</b>	Recyclage	<b>Respect of the sizes</b>	Respect des cotes
<b>Plastic elongation</b>	Allongement plastique	<b>Process capability</b>	Capabilité du processus	<b>Purchaser</b>	Acheteur [client]	<b>Red rust</b>	Rouille rouge - Oxydation chimique	<b>Resulphurized steel</b>	Acier resulfuré
<b>Plastic range</b>	Domaine plastique	<b>Product grade (tolerance)</b>	Grade (tolérance)	<b>Pure</b>	Pur	<b>Reduced loadability</b>	Capacité de charge réduite	<b>Retaining ring</b>	Anneau d'arrêt / Circlip
<b>Plastic range tightening</b>	Serrage dans le domaine plastique	<b>Product standard</b>	Norme de produits	<b>Pushbutton</b>	Bouton poussoir	<b>Reduced shank</b>	Tige réduite	<b>Retaining rings</b>	Circlips
<b>Plate</b>	Coupele	<b>Production flow</b>	Flux de production	<b>Quality</b>	Qualité	<b>Reduced shank bolt</b>	Boulon à tige réduite	<b>Retightening</b>	Resserrage
<b>Plate / Sheet</b>	Tôle	<b>Production plant</b>	Centre de production	<b>Quality assurance</b>	Assurance qualité	<b>Reducing sleeve</b>	Manchon réducteur	<b>Retouching work / Finishing operation</b>	Retouche
<b>Plating</b>	Plaquage			<b>Quality control</b>	Contrôle qualité	<b>Reduction of area after fracture</b>	Striction	<b>Retouching work / Finishing operation</b>	Retouche
<b>Plug</b>	Bouchon			<b>Quality level</b>	Niveau de qualité	<b>Reduction of area after fracture</b>	Striction après rupture	<b>Right-hand pitch</b>	Pas à droite
<b>Point (of a bolt, screw, stud)</b>	Extrémité / Bout [d'une vis]					<b>Reel wire</b>	Bobine d'acier [fil-machine]	<b>Right-hand thread</b>	Filetage à droite
<b>Pointing</b>	Appointage							<b>Rigidity / Stiffness</b>	Raideur / Rigidité
<b>Polish (to) / Burnish (to)</b>	Polir [brunir]							<b>Rim</b>	Pourtour
<b>Polishing</b>	Polissage							<b>Rinsing</b>	Rinçage
<b>Polyamide</b>	Polyamide							<b>Rivet</b>	Rivet



<b>Rivet (to)</b>	Riveter	<b>Rust</b>	Rouille	<b>Screw with patch</b>	Vis avec patch	<b>Set up / Fixture / Assembly</b>	Montage / Installation	<b>Sleeve / Bushing</b>	Manchon
<b>Rivet length</b>	Longueur du corps du rivet	<b>Rusted</b>	Rouillé	<b>Screwed socket</b>	Manchon fileté	<b>Setting</b>	Assemblage (mise en place)	<b>Slide-rail / Slide</b>	Glissière
<b>Rivet nut</b>	Ecrou à sertir	<b>S</b>		<b>Screwing socket</b>	Douille de vissage	<b>Setting / Adjustment</b>	Réglage	<b>Sliding bracket</b>	Vé coulissant
<b>Rivet setting load</b>	Force de rivetage	<b>Safety factor / coefficient</b>	Coefficient de sécurité	<b>Screws</b>	Visserie	<b>Setting tool</b>	Outil de pose	<b>Slip coefficient</b>	Coefficient de glissement
<b>Rivet shank</b>	Fût du rivet	<b>Safety part</b>	Pièce de sécurité	<b>Seal</b>	Joint	<b>Shaft</b>	Arbre	<b>Slippage</b>	Glissement
<b>Riveting / Rivet setting</b>	Rivetage	<b>Salt atmospher, salt spray</b>	Brouillard salin	<b>Sealant</b>	Finition « sealer »	<b>Shank</b>	Tige	<b>Slipper dip</b>	Bain de trempe
<b>Robotized set-up</b>	Montage robotisé	<b>Salt spray resistance</b>	Résistance au brouillard salin / Tenue au brouillard salin	<b>Sealing</b>	Étanchéité	<b>Sharp</b>	Pointu	<b>Slope / Tilt-angle</b>	Inclinaison
<b>Rockwell hardness</b>	Rockwell (dureté)	<b>Salt spray test (NSS)</b>	Brouillard salin neutre (Essai BS)	<b>Sealing ring / Gasket</b>	Joint d'étanchéité	<b>Sharp edge / Sharp angle</b>	Angle vif	<b>Slot</b>	Rainure (fente)
<b>Rockwell test</b>	Rockwell (essai) ®	<b>Sample / Sample part</b>	Échantillon (prélèvement)	<b>Seam and lap (raw material)</b>	Ligne, paille, repliure de laminage	<b>Sharpening</b>	Affûtage	<b>Slot (to) / Split (to)</b>	Fendre
<b>Rod wire</b>	Fil machine	<b>Salt spray test (NSS)</b>	Brouillard salin neutre (Essai BS)	<b>Seam welding</b>	Soudage par bossages	<b>Sharpening machine</b>	Affûteuse	<b>Slot (with) / Slotted</b>	Fente (à)
<b>Rolled thread</b>	Filetage par roulage	<b>Sample size</b>	Effectif de l'échantillon	<b>Secondary operation</b>	Reprise	<b>Shear</b>	Cisaillement	<b>Slotted / Split</b>	Fendu
<b>Roller finishing</b>	Galetage	<b>Sampling</b>	Échantillonnage	<b>Second-operation machine</b>	Machine de reprise	<b>Shear burst</b>	Fissure de cisaillement	<b>Slotted cheese head screw</b>	Vis à tête cylindrique fendue
<b>Rolling</b>	Laminage - Roulage	<b>Sampling inspection</b>	Contrôle par prélèvement	<b>Section (drawing)</b>	Coupe	<b>Shear strength</b>	Résistance au cisaillement	<b>Slotted round nut</b>	Écrou (cylindrique) à encoche
<b>Root radius</b>	Rayon à fond de filet	<b>Sampling plan</b>	Plan d'échantillonnage	<b>Seize (to)</b>	Gripper	<b>Sheet test</b>	Essai de cisaillement	<b>Slotted spring pin</b>	Goupille élastique
<b>Rotary rolling machine</b>	Machine de roulage rotative	<b>Sand blasting</b>	Sablage (nettoyage)	<b>Seizing / Jamming</b>	Grippage	<b>Shearing (cutting)</b>	Cisaillement	<b>Slug / Loop</b>	Lopin
<b>Rotary transfer machine</b>	Machine à transfert rotatif	<b>Scale</b>	Calamine	<b>Self forming screw</b>	Vis auto-formeuse	<b>Shearing strength</b>	Résistance au cisaillement	<b>Small series</b>	Série étroite (rondelle S)
<b>Rotation per minute (rpm)</b>	Tour/minute	<b>Scale</b>	Échelle	<b>Self rolling screw</b>	Vis auto-foreuse	<b>Sheet / Plate</b>	Tôle	<b>Small series (width across flats)</b>	Surplat réduit
<b>Roughness</b>	Rugosité	<b>Scattering / Variation</b>	Dispersion	<b>Self tapping screw</b>	Vis auto-taraudeuse	<b>Sherardization</b>	Shérardisation	<b>Smooth</b>	Lisse
<b>Roughness measurement</b>	Mesure de rugosité	<b>Scrap / Crop end</b>	Chute	<b>Self-cleaning nut</b>	Écrou autonettoyeur	<b>Shortening delivery time</b>	Réduction des délais	<b>Smooth spacer</b>	Entretoise lisse
<b>Roughness tester</b>	Rugosimètre	<b>Scrape point</b>	Bout autonettoyeur	<b>Self-cutting screw</b>	Vis autotaraudeuse par enlèvement de matière	<b>Shot blasting / Shot penning</b>	Grenaillage	<b>Soaking</b>	Chambreage
<b>Round collar</b>	Arrondi sous tête	<b>Screw</b>	Vis (à tête, autotaraudeuse ...)	<b>Self-drilling point</b>	Bout autoperceur	<b>Shoulder</b>	Épaulement	<b>Socket / Bush</b>	Douille
<b>Round die / Knurling wheel</b>	Molette	<b>Screw (to) / Tighen (to)</b>	Visser	<b>Self-drilling screw</b>	Vis autoperceuse	<b>Shoulder screw</b>	Vis à épaulement	<b>Socket head cap screw</b>	Chc
<b>Round head</b>	Tête ronde	<b>Screw driver</b>	Embout (de vissage) / Tournevis	<b>Self-passivation</b>	Auto-passivation	<b>Silver</b>	Argent	<b>Socket head cap screw (socket cap screw)</b>	Vis à six pans creux
<b>Round head screw</b>	Vis à tête ronde	<b>Screw driving machine</b>	Visseuse	<b>Semi-filled core (blind rivet)</b>	Corps de rivet aveugle à tête de tige retenue	<b>Silver plating</b>	Argenture	<b>Soft</b>	Tendre (matériau)
<b>Round Robin test</b>	Essais croisés	<b>Screw fitting / Male fitting</b>	Vis raccord	<b>Semi-finished product</b>	Produit semi-fini	<b>Single bolting assembly lot</b>	Lot d'ensemble univoque	<b>Soft annealing</b>	Recuit d'adoucissement
<b>Round washer with square hole</b>	Rondelle plate à trou carré	<b>Screw for wood panel / Chip board screw</b>	Vis pour panneaux de particules	<b>Semi-tubular rivet</b>	Rivet semi-tubulaire	<b>Single coil washer with tang ends</b>	Rondelle Grower (simple spire)	<b>Softening</b>	Adoucissement
<b>Rounded</b>	Arrondi	<b>Screw plug gauge</b>	Tampon fileté	<b>Sems</b>	Vis à rondelle imperdable	<b>Single spindle automatic lathe</b>	Monobroche (tour)	<b>Solid rivet / Plain rivet</b>	Rivet plein
<b>Rounded end</b>	Bout bombé (extrémité de vis)	<b>Screw thread</b>	Filetage cylindrique	<b>Sensor</b>	Capteur	<b>Single-end stud</b>	Goujon	<b>Soluble oil</b>	Huile soluble
<b>Roundness / Circularity</b>	Circularité	<b>Screw with adhesive</b>	Vis avec enduction	<b>Sequence</b>	Station (étape)	<b>Sintering</b>	Frittage	<b>Sort (to)</b>	Trier
<b>Row material</b>	Matière première	<b>Screw with clamp washer</b>	Vis à étrier	<b>Sequence of operations</b>	Gamme d'opérations	<b>Size / Dimension</b>	Dimension / Cote	<b>Sorting</b>	Tri
<b>Rubber</b>	Caoutchouc	<b>Screw with non-metallic insert</b>	Vis à insert non-métallique	<b>Series production</b>	Fabrication en série	<b>Sizing / Calculation</b>	Calcul (dimensionnement)	<b>Spacer / Distance sleeve / Distance tube</b>	Entretoise
<b>Run-out / Out-of-roundness</b>	Excentricité			<b>Series production part</b>	Pièce série			<b>Spare</b>	Rechange (de)
<b>Run-out tolerance</b>	Battement (tolérance de)			<b>Serrated washer</b>	Rondelle striée			<b>Spare part</b>	Pièce de rechange / Pièce détachée

<b>Special / Particular</b>	Spécial	<b>Steel sheet</b>	Tôle d'acier	<b>Stud-bolt</b>	Goujon	<b>Tapered screw thread</b>	Filetage conique	<b>Thermal conductivity</b>	Conductivité thermique
<b>Specimen / Test piece</b>	Éprouvette	<b>Stick-slip</b>	Micro-grippage	<b>Style (nut height)</b>	Style (hauteur d'écrou)	<b>Tapped hole</b>	Taraudage (dans une pièce) / Trou taraudé	<b>Thermal shock</b>	Choc thermique
<b>Spectrometry</b>	Spectrométrie	<b>Stiffness / Rigidity</b>	Raideur / Rigidité	<b>Sub-assembly / Subsystem</b>	Sous-ensemble	<b>Tapping machine</b>	Taraudeuse	<b>Thermal strain</b>	Fatigue thermique
<b>Speed</b>	Vitesse	<b>Stop</b>	Butée	<b>Substance / Matter</b>	Substance	<b>Tapping screw</b>	Vis à tête	<b>Thick</b>	Massif (épais)
<b>Sphere</b>	Sphère	<b>Stop face</b>	Lamage	<b>Substrate</b>	Substrat	<b>Target value</b>	Valeur cible	<b>Thickness</b>	Épaisseur
<b>Spheroidizing</b>	Recuit globulaire	<b>Stop screw</b>	Vis de butée	<b>Subsystem / Sub-assembly</b>	Sous-ensemble	<b>Technical centre for mechanical engineers</b>	CETIM Centre Technique des Industries Mécaniques	<b>Thickness (Coating average thickness)</b>	Épaisseur moyenne (Revêtement)
<b>Split pin</b>	Goupille fendue	<b>Stop washer</b>	Rondelle autobloquante	<b>Sulphur</b>	Soufre	<b>Technical requirement</b>	Exigence technique	<b>Thickness (Coating local thickness)</b>	Épaisseur locale (Revêtement)
<b>Spot-welding</b>	Soudage par points	<b>Storage</b>	Stockage	<b>Sulphuric acid</b>	Acide sulfurique	<b>Technical specification</b>	Cahier des charges (CDC)	<b>Thickness (Coating minimum local thickness)</b>	Épaisseur locale minimale (Revêtement)
<b>Spray coating</b>	Revêtement par pulvérisation	<b>Straightening</b>	Redressage	<b>Supplier</b>	Fournisseur	<b>Teeth</b>	Denture	<b>Thickness (Coating reference thickness)</b>	Épaisseur de référence (Revêtement)
<b>Spring</b>	Ressort	<b>Straightness</b>	Rectitude	<b>Supplier drawing</b>	Plan fournisseur (dessin)	<b>Temperature variation</b>	Variation de température	<b>Thickness (Coating total thickness)</b>	Épaisseur totale (Revêtement)
<b>Spring pin</b>	Goupille élastique	<b>Strain / Distortion / Deformation</b>	Déformation	<b>Supplier follow-up</b>	Suivi fournisseur	<b>Tempered</b>	Adouci	<b>Thin nut (style 0)</b>	Écrou bas (style 0)
<b>Spring washer</b>	Rondelle élastique	<b>Strain gauge</b>	Jauge de déformation	<b>Supplier plan</b>	Plan fournisseur (organisation)	<b>Tempered steel</b>	Acier doux	<b>Thread</b>	Millième
<b>Spur gear / Spur pinion</b>	Pignon droit	<b>Strain, stress</b>	Effort - Contrainte	<b>Supplier quality capability assessment</b>	Évaluation aptitude qualité fournisseur	<b>Tempering</b>	Revenu	<b>Thread forming screw</b>	Vis autoformeuse / Vis autotaraudeuse par déformation
<b>Square head</b>	Tête carrée	<b>Stream of process</b>	Chaîne de processus	<b>Supplier trademark</b>	Sigle fournisseur	<b>Tempering</b>	Revenu	<b>Thread friction</b>	Frottement dans les filets
<b>Square head bolt</b>	Vis à tête carrée	<b>Strength / Resistance</b>	Résistance	<b>Supply (to)</b>	Approvisionner	<b>Tempering temperature</b>	Température de revenu	<b>Thread lap</b>	Replis (dans les filets)
<b>Square neck (with)</b>	Collet carré (à)	<b>Stress (strain)</b>	Contrainte	<b>Support</b>	Appui	<b>Temporary protection</b>	Protection temporaire	<b>Thread length</b>	Longueur fileté
<b>Square nut</b>	Écrou carré	<b>Stress / Fatigue</b>	Fatigue	<b>Surface (Significant surface)</b>	Surface significative	<b>Tensile / Strain</b>	Traction / Tension	<b>Thread locking</b>	Frein-filet
<b>Square taper washer</b>	Plaque oblique	<b>Stress area / Cross-sectional area</b>	Section résistante	<b>Surface coating</b>	Revêtement de surface	<b>Tensile load</b>	Effort de traction	<b>Thread locking adhesive</b>	Frein-filet par enduction
<b>Square washer</b>	Plaque (rondelle carrée)	<b>Stress area in the thread (As)</b>	Section résistante dans le filetage (As)	<b>Surface decarburization</b>	Décarburation superficielle	<b>Tensile strength</b>	Résistance à la traction	<b>Thread ring gauge</b>	Bague fileté
<b>Squareness / Perpendicularity</b>	Perpendicularité	<b>Stress at 0,0048d non-proportional elongation, Rp<sub>f</sub> (on full size product)</b>	Limite conventionnelle d'élasticité à 0,0048d, Rp <sub>f</sub> (sur produit entier)	<b>Surface discontinuity</b>	Défaut de surface	<b>Tensile stress</b>	Contrainte de traction	<b>Thread rod</b>	Bout fileté
<b>Stainless</b>	Inoxydable	<b>Stress at 0,2 % non-proportional elongation, Rp<sub>0,2</sub> (on specimen)</b>	Limite conventionnelle d'élasticité à 0,2 %, Rp <sub>0,2</sub> (sur éprouvette)	<b>Surface finish / Surface condition</b>	État de surface	<b>Tenth</b>	Dixième	<b>Thread rolling</b>	Roulage (des filets)
<b>Stainless steel</b>	Acier inoxydable	<b>Stress corrosion</b>	Corrosion sous contrainte	<b>Surface grinding</b>	Rectification plane	<b>Test (to)</b>	Essayer	<b>Thread rolling machine</b>	Rouleuse / Machine à fileter
<b>Stamping</b>	Emboutissage / Estampage / Matricage	<b>Stress under proof load</b>	Contrainte à la charge d'épreuve	<b>Surface hardness</b>	Dureté superficielle	<b>Test / Testing</b>	Essai	<b>Thread run-out</b>	Raccordement filetage/partie lisse (vis) / Filet incomplet
<b>Standard</b>	Norme	<b>Strip</b>	Feuillard	<b>Surface treatment / Surface coating</b>	Traitement de surface	<b>Test bench</b>	Banc d'essai		
<b>Standard</b>	Standard	<b>Stripping</b>	Décapage mécanique	<b>Symmetry</b>	Symétrie	<b>Test method</b>	Méthode d'essai		
<b>Standard (gauge) measure</b>	Étalon (mesure)	<b>Structural bolting</b>	Boulonnerie de construction métallique non précontrainte	<b>Tap</b>	Taraud	<b>Test piece / Specimen</b>	Éprouvette		
<b>Standard deviation</b>	Écart-type	<b>Structural rivet</b>	Rivet de structure	<b>Tap (to)</b>	Tarauder	<b>Test report</b>	Rapport d'essai		
<b>Standard fastener</b>	Fixation standard	<b>Structural steel</b>	Acier de construction	<b>Tap drill hole</b>	Avant-trou	<b>Test report 2.2</b>	Relevé de contrôle 2.2		
<b>Static</b>	Statique	<b>Stud</b>	Goujon & tige fileté	<b>Taper / Cone</b>	Cône	<b>Test run</b>	Campagne d'essais		
<b>Static load</b>	Effort statique	<b>Stud (fully threaded)</b>	Bout fileté (tige fileté court)	<b>Taper pin</b>	Goupille conique	<b>Test tube</b>	Éprouvette		
<b>Statistical process control (SPC)</b>	Contrôle statistique du procédé (SPC)	<b>Stud with undercut</b>	Goujon avec gorge	<b>Taper washer</b>	Cale oblique	<b>T-head</b>	Tête marteau		
<b>Steel</b>	Acier			<b>Tapered (pin)</b>	Conique (goupille)	<b>T-head bolt</b>	Vis à tête marteau		
<b>Steel grade</b>	Nuance d'acier					<b>Head locking adhesive</b>	Frein-filet		
<b>Steel mill</b>	Acierie					<b>Theoretical value</b>	Valeur théorique		
<b>Steel pellet</b>	Grenaille d'acier								

<b>Thread stress diameter</b>	Diamètre équivalent	<b>Tool clearance</b>	Espace nécessaire pour l'outil de pose	<b>Tungsten carbide</b>	Carbure de tungstène	<b>V</b>		<b>Wheel nut</b>	Écrou de roue
<b>Thread stripping</b>	Arrachement des filets / du filetage / Foirage des filets	<b>Tool mark</b>	Marque d'outil	<b>Turn (to) / Machine (to)</b>	Décolleter	<b>Value analysis</b>	Analyse de la valeur	<b>White corrosion</b>	Oxydation blanche
<b>Thread tolerance class</b>	Classe de tolérance de filetage	<b>Tool wear</b>	Usure (outillage)	<b>Turn / Rotation</b>	Rotation	<b>Valve</b>	Clapet / Soupape	<b>White rust</b>	Oxydation blanche - Rouille blanche
<b>Threaded</b>	Fileté	<b>Tool-holder</b>	Porte-outil	<b>Turn to the nut method</b>	Serrage à l'angle (méthode)	<b>Vibration</b>	Vibration	<b>Width</b>	Largeur
<b>Threaded cone point</b>	Bout pointu fileté (vis à tête)	<b>Tooling</b>	Outillage	<b>Turning / Bar-turning / Machining</b>	Décolletage	<b>Vibratory bowl-feeder</b>	Bol vibrant	<b>Width across corners</b>	Surangle
<b>Threaded fastener</b>	Fixation filetée	<b>Toothed lock washer</b>	Rondelle à dents chevauchantes / Rondelle éventail ©	<b>Turning tool</b>	Outil de décolletage / Outil de tournage	<b>Vickers hardness</b>	Dureté Vickers	<b>Width across flat</b>	Cote sur plat - Sur plats
<b>Threaded gauge</b>	Calibre fileté	<b>Top coat</b>	Filmogène	<b>Two-start thread</b>	Double filet	<b>Viscosity</b>	Viscosité	<b>Wing nut</b>	Écrou à oreilles / Écrou à ailettes
<b>Threaded insert</b>	Insert fileté	<b>Torque</b>	Couple	<b>Two-stroke press</b>	Presse double frappe	<b>Visual inspection</b>	Contrôle visuel	<b>Wing screw</b>	Vis à oreilles
<b>Threaded rod</b>	Tige filetée	<b>Torque tightening</b>	Serrage au couple	<b>Two-stroke press</b>	Presse double frappe	<b>Void</b>	Manque de matière	<b>Wire</b>	Fil / Fil machine
<b>Threaded spacer</b>	Entretoise taraudée	<b>Torque wrench (Digital reading)</b>	Clé dynamométrique	<b>U</b>		<b>Waisted shank</b>	Tige très réduite (fût élégi)	<b>Wire preparation</b>	Préparation du fil
<b>Thread-forming</b>	Autotaraudage	<b>Torque/angle tightening method</b>	Serrage à l'angle (méthode)	<b>Ultimate shear load</b>	Charge de cisaillement à la rupture	<b>Washer</b>	Rondelle	<b>Wiring harness</b>	Faisceau de câbles
<b>Threading tool</b>	Matrice de filetage / Peigne de filetage / Outil à fileter	<b>Torque/clamp force relationship</b>	Relation couple/tension	<b>Ultimate tensile load</b>	Charge de rupture en traction	<b>Washer / Collar</b>	Collerette	<b>Wood screw</b>	Vis à bois
<b>Threated rod</b>	Tige filetée	<b>Torquea</b>	Couple	<b>Ultimate tensile strength</b>	Résistance à la rupture en traction	<b>Washer face (under bolt head)</b>	Collerette (sous tête de vis)	<b>Workpiece</b>	Pièce usinée
<b>Three sigma (3s)</b>	Trois sigmas (3s)	<b>Torsion / Twisting</b>	Torsion	<b>Ultrasonic control method</b>	Contrôle par ultrasons	<b>Washer with external teeth</b>	Rondelle à dents extérieures espacées	<b>Worm screw / Endless screw</b>	Vis sans fin
<b>Through hole</b>	Trou débouchant	<b>Torsion bar</b>	Barre de torsion	<b>Ultra-sound</b>	Ultrason	<b>Washer with internal teeth</b>	Rondelle à dents intérieures espacées	<b>Wrench</b>	Clé
<b>Tie rod</b>	Goujon	<b>Torsional strength</b>	Résistance à la torsion	<b>Undercut</b>	Gorge de dégagement	<b>Washer with teeth</b>	Rondelle à dents espacées	<b>Wrenching [tightening]</b>	Serrage (outillage)
<b>Tighten (to) / Clamp (to) / Hold (to)</b>	Serrer	<b>Torsional stress</b>	Contrainte de torsion	<b>Underhead</b>	Sous-tête	<b>Washer with teeth</b>	Rondelle à dents non chevauchantes	<b>Wrought copper alloy</b>	Alliage cuivre corroyé
<b>Tightening</b>	Assemblage (par vissage)	<b>Torsional test</b>	Essai de torsion	<b>Underhead friction</b>	Trottement sous tête	<b>Washing</b>	Lavage	<b>Y</b>	
<b>Tightening / Screwing</b>	Vissage / Serrage	<b>Torx decarburization</b>	Décarburation totale	<b>Underhead radius</b>	Rayon sous tête de vis	<b>Waste</b>	Rebut	<b>Yield</b>	Élasticité
<b>Tightening accuracy</b>	Précision de serrage	<b>Toughness</b>	Ténacité	<b>Uniform</b>	Uniforme	<b>Wave washer</b>	Rondelle ondulée	<b>Yield load controlled tightening</b>	Serrage à la limite élastique
<b>Tightening test</b>	Essai de vissage	<b>Trace number</b>	Numéro de traçabilité	<b>Union nut / Female fitting</b>	Écrou raccord	<b>Wedge</b>	Cale biaise	<b>Yield strength / Yield point / Yield limit</b>	Limite d'élasticité
<b>Tightening tool</b>	Outil de serrage	<b>Traceability</b>	Traçabilité	<b>Unit</b>	Unité	<b>Wedge tensile test</b>	Essai de traction avec cale biaise	<b>Yield stress</b>	Contrainte d'élasticité
<b>Tightening torque</b>	Couple de serrage	<b>Traction</b>	Traction	<b>Unit inspection</b>	Contrôle unitaire	<b>Weight (to)</b>	Peser	<b>Z</b>	
<b>Tightening</b>	Vissage	<b>Trademark</b>	Marque (du fournisseur)	<b>UNM Standardization office for mechanical engineering</b>	UNM Union de Normalisation de la Mécanique	<b>Weighing</b>	Métrologie	<b>Zero defect</b>	Zéro défaut
<b>Tin</b>	Étain	<b>Transfer machine</b>	Machine transfert	<b>Unoining</b>	Deshuilage	<b>Weight</b>	Poids	<b>Zinc</b>	Zinc
<b>Tin plating</b>	Étamage	<b>Trapezoidal (thread)</b>	Trapézoïdal (filetage)	<b>Unsetting</b>	Dessertissage	<b>Weight (Coating weight)</b>	Poids de couche	<b>Zinc electroplating</b>	Électrozingage
<b>Titanium</b>	Titane	<b>Treatment</b>	Traitement	<b>Unthreaded shank (bolt, stud)</b>	Partie lisse / Tige (vis, goujon)	<b>Weld (to) / Solder (to)</b>	Souder	<b>Zinc flake coating</b>	Revêtement de zinc lamellaire
<b>Tolerance / Deviation / Allowance</b>	Tolérance / Écart	<b>Tribology</b>	Tribologie	<b>Untighten (to) / Loosen (to)</b>	Dévisser / Débloquer / Desserrer	<b>Weld nut</b>	Écrou à souder	<b>Zinc plating</b>	Zingage
<b>Tolerance range</b>	Intervalle de tolérance	<b>Trimming die</b>	Matrice de découpage	<b>Untightening / Loosening</b>	Desserrage	<b>Weld screw</b>	Vis à souder	<b>Zinc thermal diffusion coating</b>	Revêtement de zinc par diffusion thermique
<b>Ton</b>	Tonne	<b>Trivalent chromium Cr(III)</b>	Chrome trivalent Cr(III)	<b>Upsetting</b>	Refolement	<b>Weld stud</b>	Goujon à souder	<b>Zinc-Nickel</b>	Zinc-Nickel
<b>Tonnage</b>	Tonnage	<b>Truncated cone point</b>	Bout pilote cylindro-tronconique / Bout tronconique	<b>User (Customer)</b>	Utilisateur	<b>Weldability</b>	Soudabilité		
<b>Tool</b>	Outil	<b>Tubular rivet</b>	Rivet tubulaire			<b>Welding</b>	Soudage		
<b>Tool change</b>	Changement d'outillage					<b>Welding boss</b>	Protubérance à souder		
						<b>Wheel bolt</b>	Vis de roue		