



## NEWS TECHNIQUE N° 3

### Chapitre 8

Serrage,  
auto-freinage  
grippage

Cher Client,

En ce mois de février, nous continuons la découverte de notre nouveau mémento technique de la Fixation en abordant le [chapitre 8 sur les thèmes "Serrage, Lubrification et Autofreinage"](#).

Des mises à jours ont été effectuées sur différentes parties de ce chapitre :

- \* serrage et lubrification des fixations en inox,
- \* systèmes de freinage et étanchéité par dépôt sur filet.

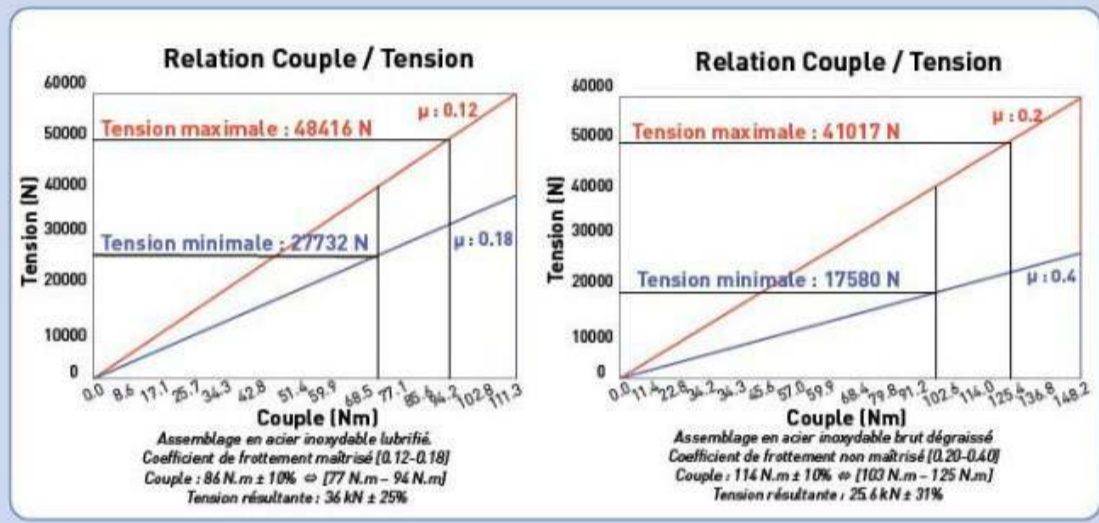
Nous restons à votre disposition pour tout complément d'information et vous donnons rendez-vous en mars pour la découverte d'un nouveau chapitre.

Bonne lecture,

L'équipe Technique Maurin Fixation

### SERRAGE ET LUBRIFICATION DES FIXATIONS EN INOX

#### 8.3-1 Illustration de l'effet d'une lubrification avec coefficient de frottement maîtrisé



Lors du vissage, les éléments de fixation en acier inoxydable présentent deux problèmes

principaux :

- un important risque de grippage,
- une dispersion importante du coefficient de frottement.

Étant donné que la précontrainte installée doit être maîtrisée lors d'un serrage au couple, il est impératif d'anticiper les problèmes en mettant en place des mesures préventives : la mise en place d'éléments de fixation en acier inoxydable doit s'accompagner d'une lubrification maîtrisée.

Les essais couple/tension via la norme NF E25-035-1 permettent de connaître le coefficient de frottement de l'élément de fixation.

Pour la visserie en acier inoxydable, une lubrification contrôlée produira deux effets :

- \* réduction du risque de grippage avec amélioration de la montabilité,
- \* abaissement du coefficient de frottement et de sa dispersion, et donc meilleure contrôle de la tension installée au serrage.

Il convient de lubrifier l'élément de fixation par lequel est serré l'assemblage (éléments tournant) en contrôlant le serrage : un sur-serrage induit un risque de rupture au vissage alors qu'un sous-serrage provoque un risque de rupture en service.

Retrouvez page 272 les différents lubrifiants organiques existants à utiliser.

TELECHARGEZ LE CHAPITRE 8 →

### SYSTÈMES DE FREINAGE ET ETANCHEITE PAR DÉPÔT SUR FILET



TELECHARGEZ LE  
CHAPITRE 8 →

Dans le métier de la Fixation, il existe des solutions techniques permettant, via la dépose d'un produit dans les filets d'une vis, d'obtenir un freinage, un collage et/ou une étanchéité dans un assemblage vissé.

On parle de systèmes en "pré-application" ou "frein-filet".

Les applications les plus courantes sont le frein filet colle, permettant un blocage permanent de l'assemblage vissé, et le frein nylon, permettant un freinage mécanique de l'assemblage et la possibilité d'ajuster le serrage.

Les "freins-filets" sont classés en 3 catégories (fort, moyen et faible) en fonction de la force de freinage (couple de déblocage) recherchée.

Il existe sur le marché plusieurs formulateurs type Loctite Dri-Loc®, Precote, 3M ou encore Tuflok®.

Retrouvez pages 275 les systèmes en pré-application proposées en standard par Maurin Fixation.

VOIR LE NOUVEAU MEMENTO EN LIGNE

DEMANDEZ LE MEMENTO PAPIER



[Nous contacter](#)



04 72 85 85 85



[Site internet](#)