

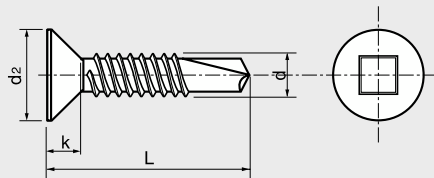
■ VIS AUTOPERCEUSE TETE FRAISEE CARREE

DIN 7504 O

INOX A2

Modèle
62433

Perce seulement
l'aluminium



RÉFÉRENCES MEMENTO TECHNIQUE

- 11.29 Classification des aciers inoxydables couramment utilisés en boulonnerie-visserie
- 11.23 Tableau de choix des numéros d'embouts et clés
- 11.22 Performance des modes d'entraînement des vis : formes et empreinte NFE 25-031



COUNTERSUNK HEAD SELF DRILLING
SCREW SQUARE RECESS STAINLESS STEEL
A2

TORNILLO AUTOTALADRANTE CABEZA
AVALLENADA CUADRADA INOX A2

VITE AUTOFORANTE TESTA SVASATA
IMPRONTA QUADRATA ACCIAIO
INOSSIDABILE A2



EMBOUT
CARRÉ -
ACIER
Modèle 36030
Page O 09



PORTE
EMBOUT
MAGNETIQUE
- ACIER
Modèle 36070
Page O 12

d (mm)	3,5	3,9	4,2	4,8
N°	6	7	8	10
d ₂ (mm)	6,8	7,5	8,1	9,5
k (mm)	2,1	2,3	2,5	3
Empreinte carrée N°	1	1	2	2
Epaisseur tôle max. (mm) $\frac{\text{mm}}{8}$	2	2,2	2,3	2,7

Référence	d x L (mm)
624333,5X13	3,5X13
624333,5X16	3,5X16
624333,5X19	3,5X19
624333,5X25	3,5X25
624333,9X16	3,9X16
624333,9X19	3,9X19

Référence	d x L (mm)
624333,9X22	3,9X22
624333,9X25	3,9X25
624333,9X32	3,9X32
624334,2X13	4,2X13
624334,2X16	4,2X16
624334,2X19	4,2X19

Référence	d x L (mm)
624334,2X22	4,2X22
624334,2X25	4,2X25
624334,2X32	4,2X32
624334,2X38	4,2X38
624334,2X45	4,2X45
624334,2X50	4,2X50

Référence	d x L (mm)
624334,8X16	4,8X16
624334,8X19	4,8X19
624334,8X22	4,8X22
624334,8X25	4,8X25
624334,8X32	4,8X32
624334,8X38	4,8X38

Référence	d x L (mm)
624334,8X45	4,8X45
624334,8X50	4,8X50
624334,8X60	4,8X60
624334,8X70	4,8X70
624334,8X80	4,8X80