

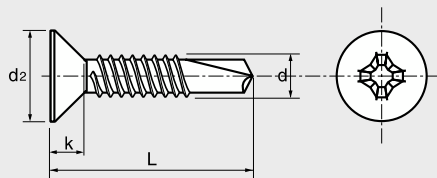
## ■ VIS AUTOPERCEUSE TETE FRAISEE PHILLIPS

**DIN 7504 O H**

**INOX A2**

Modèle  
**62428**

Perce seulement  
l'aluminium



### RÉFÉRENCES MEMENTO TECHNIQUE

- 11.29 Classification des aciers inoxydables couramment utilisés en boulonnerie-visserie
- 11.23 Tableau de choix des numéros d'embouts et clés
- 11.22 Performance des modes d'entraînement des vis : formes et empreinte NFE 25-031



COUNTERSUNK HEAD SELF DRILLING SCREW CROSS RECESS «PHILLIPS» STAINLESS STEEL A2

TORNILLO AUTOTALADRANTE CABEZA AVALLENADA PHILLIPS INOX A2

VITE AUTOFORANTE TESTA SVASATA PHILIPS ACCIAIO INOSSIDABILE A2



EMBOUT  
PHILLIPS -  
ACIER  
Modèle 36060  
Page O 10



PORTE  
EMBOUT  
MAGNETIQUE  
-  
ACIER  
Modèle 36070  
Page O 12

d (mm)	3,5	3,9	4,2	4,8
N°	6	7	8	10
d <sub>2</sub> (mm)	6,8	7,5	8,1	9,5
k (mm)	2,1	2,3	2,5	3
Empreinte Z N°	2	2	2	2
Epaisseur tôle max. (mm) $\frac{\times}{\times}$	2	2,2	2,3	2,7

Référence	d x L (mm)
624283,5X13	3,5X13
624283,5X16	3,5X16
624283,5X19	3,5X19
624283,5X25	3,5X25

Référence	d x L (mm)
624283,9X13	3,9X13
624283,9X16	3,9X16
624283,9X19	3,9X19
624283,9X25	3,9X25

Référence	d x L (mm)
624283,9X32	3,9X32
624284,2X16	4,2X16
624284,2X19	4,2X19
624284,2X25	4,2X25

Référence	d x L (mm)
624284,2X32	4,2X32
624284,2X38	4,2X38
624284,8X16	4,8X16
624284,8X19	4,8X19

Référence	d x L (mm)
624284,8X25	4,8X25
624284,8X32	4,8X32
624284,8X38	4,8X38
624284,8X50	4,8X50