

DRILLEX® AUTOPERCEUSE

EMPREINTE

Empreinte PH
à profondeur élevée.
Clé hexagonale à
angles vifs.

FILETAGE

selon UNI-EN-ISO 1478
jusqu'à sous la tête pour
permettre le serrage y
compris dans les tôles
minces.

ACIER EN ALLIAGE SPECIAL

approvisionné directement
des aciéries.

TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

selon
UNI-EN-ISO 10666
pour donner à la vis:
- **Dureté superficielle**
(>530 HV 0,3), nécessaire
pour créer le filetage
dans les matériaux
métalliques.
- **Dureté au cœur**
(320-400 HV) pour allier
résistance et résilience
(détails page 73)

TRAITEMENT GALVANIQUE

pour protéger la vis contre
la rouille et la corrosion
en garantissant la fiabilité
dans le temps.
(détails page 74)

POIUNTE PERCEUSE DRILLEX®

