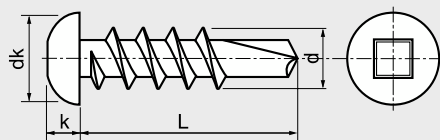


VIS AUTOPERCEUSE TETE CYLINDRIQUE CRANTEE EMPREINTE CARRE

DIN 7504 M

ACIER ZN



Modèle
33361



RÉFÉRENCES MEMENTO TECHNIQUE

- 11.23 Tableau de choix des numéros d'embouts et clés
- 11.22 Performance des modes d'entraînement des vis : formes et empreinte NFE 25-031



PAN SERRATED HEAD SELF DRILLING
SCREW SQUARE RECESS ZINC PLATED

TORNILLO AUTOTALADRANTE CABEZA
CILINDRICA RANURADA HUELLA CUADRADA
ACERO ZINCADO BLANCO

VITE AUTOFORANTE A TESTA CILINDRICA
ZIGRINATA QUADRATA ZINCATO BIANCO



EMBOUT
CARRE -
ACIER
Modèle 36030
Page O 09



PORTE
EMBOUT
MAGNETIQUE
- ACIER
Modèle 36070
Page O 12

d	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5
dk (mm)	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
k (mm)	2,6	2,8	3,05	3,55	5,25
Empreinte N°	1	2	2	2	3
Épaisseur tôle max. (mm)	2,5	2,8	3,5	4,5	5,5

Référence	d x L (mm)
333613,5X9,5CR3	3,5X9,5
333613,5X13CR3	3,5X13
333613,5X16CR3	3,5X16
333613,5X19CR3	3,5X19
333613,5X25CR3	3,5X25
333613,9X9,5CR3	3,9X9,5
333613,9X13CR3	3,9X13

Référence	d x L (mm)
333613,9X16CR3	3,9X16
333613,9X19CR3	3,9X19
333613,9X25CR3	3,9X25
333614,2X13CR3	4,2X13
333614,2X16CR3	4,2X16
333614,2X19CR3	4,2X19
333614,2X25CR3	4,2X25

Référence	d x L (mm)
333614,2X32CR3	4,2X32
333614,2X38CR3	4,2X38
333614,2X50CR3	4,2X50
333614,2X60CR3	4,2X60
333614,8X13CR3	4,8X13
333614,8X16CR3	4,8X16
333614,8X19CR3	4,8X19

Référence	d x L (mm)
333614,8X25CR3	4,8X25
333614,8X32CR3	4,8X32
333614,8X38CR3	4,8X38
333614,8X45CR3	4,8X45
333614,8X50CR3	4,8X50
333614,8X60CR3	4,8X60
333614,8X70CR3	4,8X70

Référence	d x L (mm)
333614,8X80CR3	4,8X80
333615,5X19CR3	5,5X19
333615,5X22CR3	5,5X22
333615,5X25CR3	5,5X25
333615,5X32CR3	5,5X32