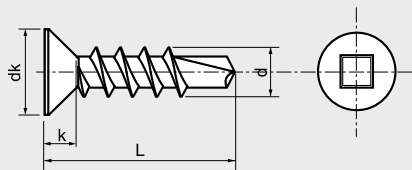


■ VIS AUTOPERCEUSE TETE FRAISEE CARREE

DIN 7504 O

ACIER ZN

Modèle
33351



RÉFÉRENCES MEMENTO TECHNIQUE

- 11.23 Tableau de choix des numéros d'embouts et clés
- 11.22 Performance des modes d'entraînement des vis : formes et empreinte NFE 25-031



COUNTERSUNK HEAD SELF DRILLING SCREW SQUARE RECESS ZINC PLATED

TORNILLO AUTOTALADRANTE CABEZA AVALLENADA CUADRADA ACERO ZINCADO BLANCO

VITE AUTOFORANTE A TESTA SVASATA QUADRATA ZINCATO BIANCO



EMBOUT
CARRE -
ACIER
Modèle 36030
Page O 09



PORTE
EMBOUT
MAGNETIQUE
- ACIER
Modèle 36070
Page O 12

d	3,5	3,9	4,2	4,8
dk (mm)	6,8	7,5	8,1	9,5
k (mm)	2,1	2,3	2,5	3
Empreinte N°	1	2	2	2
Épaisseur tôle max. (mm)	2	2	3	4

Référence	d x L (mm)
333513,5X19CR3	3,5X19
333513,9X16CR3	3,9X16
333513,9X19CR3	3,9X19
333513,9X25CR3	3,9X25

Référence	d x L (mm)
333513,9X32CR3	3,9X32
333514,2X16CR3	4,2X16
333514,2X19CR3	4,2X19
333514,2X25CR3	4,2X25

Référence	d x L (mm)
333514,2X32CR3	4,2X32
333514,2X38CR3	4,2X38
333514,8X19CR3	4,8X19
333514,8X25CR3	4,8X25

Référence	d x L (mm)
333514,8X32CR3	4,8X32
333514,8X38CR3	4,8X38
333514,8X50CR3	4,8X50
333514,8X60CR3	4,8X60

Référence	d x L (mm)
333514,8X70CR3	4,8X70