GEOMET® 500 (LICENCE NOF METAL COATINGS)

PRESENTATION DU PROCEDE

Revêtement mince non-électrolytique lubrifiée dans la masse, de couleur gris aluminium,
pour la protection contre la corrosion des pièces en acier, en fonte ou en autres métaux ferreux.
Le GEOMET® 500 est constitué de lamelles de zinc et d'aluminium dans une matrice inorganique avec un faible pourcentage de PTFE.
Procédé totalement exempt de chrome.

PROPRIETES

- Film sec : de 5 à 10 µm
- Tenue Brouillard Salin
  - 600 heures avant apparition de rouille rouge (GRADE A)
  - 1000 heures avant apparition de rouille rouge (GRADE B)

  Suivant essai ISO 9227
- Protection cathodique par effet sacrificiel de zinc
- Effet barrière par superposition de lamelles de zinc et d'aluminium
- Résiste aux solvants organiques
- Résiste à des températures inférieures à 180°C
- Absence de fragilisation par l'hydrogène
- coefficients de frottement maitrisé
  (0.12 < µ moyen < 0.18 (mesure suivant norme Renault 01.50.005/--C)
- résistance aux liquides automobiles (carburants, huile moteur, liquide de refroidissement etc.)
- ductilité suffisante pour la déformation élastique des ressorts, clips, etc.
- résistance à la chaleur (résistance corrosion non modifiée même après exposition des pièces pendant 100 heures à 180 °C).
- Ralentissement de la consommation naturelle de zinc et de l'aluminium par la passivation de toute l'épaisseur du revêtement

APPLICATION

- Vrac : Trempé – centrifugé

CONDITION DE CUISSON

280 – 320°C

HOMOLOGATIONS

Le GEOMET® 500 est spécifié et utilisé par de nombreux constructeurs automobiles et par de nombreuses autres sociétés.

Chardon & Couchoud

ZI de Dagneux - Chemin de la plaine - 01120 Dagneux - France
Tél. 33 (0)4 78 06 11 64 Fax. 33(0)4 78 06 08 00 Fax direction. 33 (0)4 72 25 04 09
www.chardon-couchoud.fr
chardon.couchoud@chardon-couchoud.fr