

# RIVETEUSES OLEOPNEUMATIQUES

## **EMILE MAURIN®**



FIXATION BOULONNERIE-VISSERIE







N° Indigo 0 825 007 333

0,15 € TTC / MN

INDUSTRIELLES PROFESSIONNELLES RAPIDES

#### **DESCRIPTON**

Riveteuse capable d'utiliser une grande variété de rivets de différents diamètres et de les poser rapidement

#### **DONNEES TECHNIQUES**

Poids: 1690 grammes

Dimensions: 275x255x84 mm

Pression d'air: 6-7 bars Course de piston: 16 mm

Pression max.: 6 bars - 700 Kg

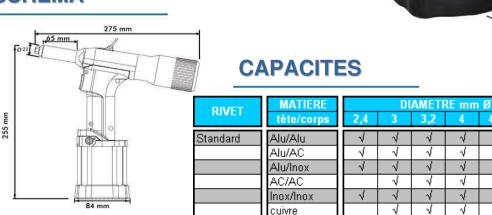
Niveau sonore: 68 db

#### **CARACTERISTIQUES**

Outil léger d'une capacité de rivetage de 0.5 mm en alu/acier et alu/inox.

C'est l'outil le plus polyvalent et le plus maniable de la gamme, pour un usage professionnel et industriel.

### **SCHEMA**



Hardgrip

toute matiére



4.8

√

 $\sqrt{}$ 

√

√

 $\sqrt{}$ 







Anneau de suspension

#### **DESCRIPTON**

Riveteuse avec aspiration automatique, préconisée pour des rivets standards de 4.8 à 5.0 mm et Super Trébol de 5.2 mm.

#### **DONNEES TECHNIQUES**

Poids: 1760 grammes

Dimensions: 290x280x84 mm

Pression d'air: 6-7 bars Course de piston: 25 mm

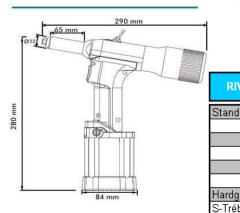
Pression max.: 6 bars - 700 Kg

Niveau sonore: 68 db

#### **CARACTERISTIQUES**

Le corps principal est réalisé en fonte d'aluminium à haute densité. Une riveteuse plus légère avec une plus grande force et vitesse. Elle se caractérise par sa course destinées aux rivets Trébol et Super Trébol, ainsi qu'aux rivets aveugles de 2.4 à 5.0mm.

#### **SCHEMA**





	MATIERE	RE DIAMETRE mm Ø									
VET	tête/corps	2,4	3	3,2	4	4,8	5	5,2			
lard	Alu/Alu	- √	-√	-√	-√						
	Alu/AC	-√	√	√	√	√	√				
	Alu/Inox	-√	√	-√	-√	√	√				
	AC/AC		√	√	√						
	Inox/Inox	-√	√	√	√						
	cuivre		√	√	√						
ırip	toute matiére			√	-√						
bol	Alu/Alu							√			







#### **DESCRIPTON**

Riveteuse destinée aux rivets Trébol et Super Trébol de 6.4 mm ainsi qu'au rivets standards de toutes les dimensions. Idéal pour une utilisation sur chaine en cadence de montage

#### **DONNEES TECHNIQUES**

Poids: 1770 grammes

Dimensions: 275x280x84 mm

Pression d'air: 6-7 bars Course de piston: 18 mm

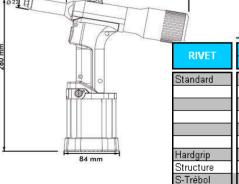
Pression max.: 6 bars - 1000 Kg

Niveau sonore: 68 db

#### **CARACTERISTIQUES**

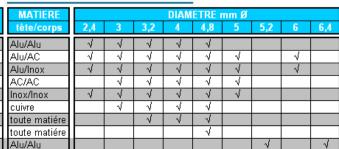
Le corps principal est réalisé en fonte d'aluminium à haute densité. Le cylindre oléopneumatique est usiné avec de l'acier de haute résistance qui confère à l'outil une grande résistance. Une riveteuse qui se caractérise par sa course adaptée aux rivets standards de 6,0 à 6.4 mm et Super Trébol

#### **SCHEMA**



275 mm









Anneau de suspension



Anneau de suspension

#### **DESCRIPTON**

Riveteuse à usage industriel destinées aux rivets Hardlock de 6.4 mm. Sa capacité de rivetage permet de fixer des rivets Super Trébol de 7.5 mm.

#### **DONNEES TECHNIQUES**

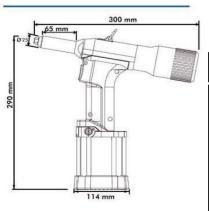
Poids: 2420 grammes
Dimensions: 300x290x114 mm
Pression d'air: 6-7 bars
Course de piston: 17 mm
Pression max.: 6 bars – 2100 Kg

Niveau sonore: 68 db

#### **CARACTERISTIQUES**

Le corps principal est réalisé en fonte d'aluminium à haute densité. Elle possède un centre de gravité adapté et d'une base en gomme pour une meilleure assise; Elle sa caractérise par sa course destinée aux rivets Hardlock et Hardgrip

#### **SCHEMA**





RIVET	MATIERE	DIAMETRE mm Ø										
RIVLI	tête/corps	4,8	5	5,2	6	6,4	6,5	7,5				
Standard	Alu/Alu	- √										
	Alu/AC	√	-√		-√	√						
	Alu/Inox	√	√		√	√						
	AC/AC	√	√		-√	√						
	Inox/Inox	-√	√		√	√						
	cuivre	√										
Hardgrip	toute matiére	-√			√							
Hardlock	toute matiére					√						
Structure	toute matiére	-√					√					
S-Trébol	Alu/Alu			√		√		-√				



#### **DESCRIPTON**

Riveteuse avec aspiration automatique faite pour les rivets de grand diamètre et une pose rapide, destinée aux rivets Hardgrip et Structures. Elle est conçue pour de grandes séries ou pour une utilisation en montage à la chaine

#### **DONNEES TECHNIQUES**

Poids: 2570 grammes

Dimensions: 300x320x114 mm

Pression d'air: 6-7 bars Course de piston: 28 mm

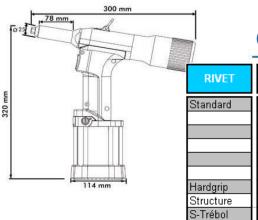
Pression max.: 6 bars - 1800 Kg

Niveau sonore: 68 db

#### **CARACTERISTIQUES**

Le corps principal est réalisé en fonte d'aluminium à haute densité. Le cylindre oléopneumatique est usiné avec de l'acier de haute résistance qui confère à l'outil une grande résistance. Elle se caractérise par sa course longue qui permet de poser des rivets aveugles et de structures en 6.4mm ainsi que des Hardgrip de 6.0 mm.

#### **SCHEMA**















- ► GRANDE RAPIDITE DU CYCLE DE POSE
- **EMBOUCHURES A GRANDES CAPACITES**
- ▶ POIGNEES ERGONOMIQUES ET ANTIDERAPANTES
- **▶**CONSOMMATION D'AIR REDUITE
- **▶DUREE DE VIE AUGMENTEE**

Pour commander ces articles, contactez-nous



