

Focus produit de Lindapter : Hollo-Bolt®

Le boulon à expansion authentique pour structure métallique permet de relier rapidement des profilés d'ossatures à des profilés creux pré-perçés, avec un accès requis d'un seul côté. C'est une solution plus rapide que le soudage ou le boulonnage traversant, qui permet de réduire les délais de construction et les coûts de la main-d'œuvre.

Variantes de tête

Tête hexagonale : la tête de boulon dépasse de la surface du profilé métallique.

Tête fraisée (boulon) : pourvue d'un collier spécial dans lequel toute la tête vient s'enfoncer, ce qui évite d'avoir à percer des trous fraisés.

Une fois installé, le boulon novateur **Hollo-Bolt Flush Fit** dont la tête est entièrement encastrée dans le trou fraisé, ce qui permet d'obtenir une finition nette et esthétique.



Tête hexagonale



Tête fraisée (boulon)



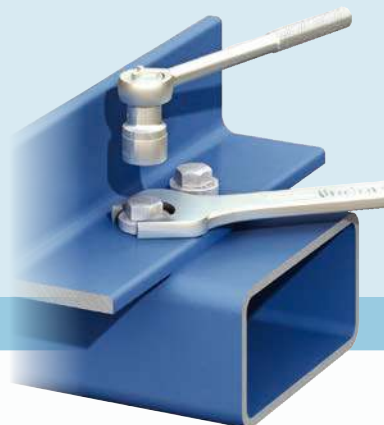
Flush Fit

Installez en trois étapes faciles

1) Aligner la pièce à fixer préperçée et le profilé, puis introduire le Hollo-Bolt.

2) Immobiliser le collier du Hollo-Bolt à l'aide d'une clé plate.

3) À l'aide d'une clé dynamométrique étalonnée, serrer le boulon central au couple spécifié.

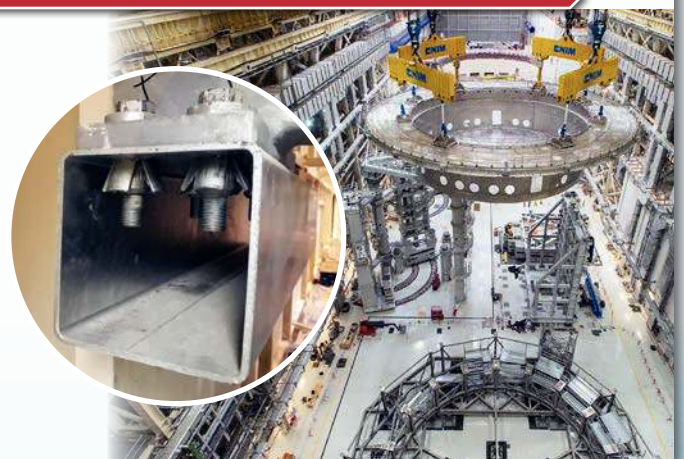


Solutions d'assemblage accréditées : Mégaprojet de fusion nucléaire ITER, France

Produit : Hollo-Bolt par Lindapter

Application : Solution homologuée sismique par l'ICC-ES, permet de sécuriser les suspentes de canalisations et les profilés creux des structures.

Les profilés creux et les suspentes de canalisations avec platines d'extrémité ont été fabriqués et percés dans les ateliers avant d'être livrés sur site. L'entreprise a utilisé des Hollo-Bolt de Lindapter à finition galvanisée pour fixer les profilés creux et les suspentes de canalisations à la structure métallique existante. Cela a permis d'obtenir une solution sécurisée et sans soudage, conforme aux directives de l'AIEA pour la construction de centrales nucléaires.



Hollo-Bolt® vs moyens classiques d'assemblage



Moyens d'assemblage classiques

VS

Hollo-Bolt de Lindapter

✘ Les problèmes d'alignement du boulonnage traversant qui surviennent sur place sont coûteux et risquent de retarder l'installation. Le boulonnage traversant peut également contrecarrer les avantages d'utilisation de profilés creux d'un point de vue architectural, et il existe un risque potentiel de déformation du tronçon.

✘ Des essais non-destructifs onéreux sont nécessaires en cas de soudage des profilés creux.

✘ Le boulonnage traversant est parfois inadapté aux profilés creux de grandes dimensions et la robustesse de l'assemblage n'est pas garantie.

✘ Le recours aux platines et contre-platines prend beaucoup de temps, risque d'altérer le tronçon et se traduit par une finition peu esthétique.

✘ La robustesse de l'assemblage n'est pas garantie.

✘ Si les informations de conception ne sont pas disponibles ou retardées, cela peut entraîner des coûts supplémentaires importants pour le projet.

✓ Installation d'un seul côté, préservant ainsi l'intégrité du profilé creux et les avantages d'un point de vue architectural.

✓ Aucun soudage sur chantier, essais non-destructifs non requis, ce qui réduit les retards potentiels du projet.

✓ Une fixation fiable, haute résistance, appuyée par des charges utiles qui sont homologuées par des organismes indépendants.

✓ Des solutions architecturales, notamment le Hollo-Bolt Flush Fit à tête encastrée, qui permettent un système d'assemblage très discret.

✓ Haute résistance au cisaillement et à la traction.

✓ Nous sommes à même de fournir une solution en cas de problème imprévu survenant lors de la phase de construction.