

VALEURS INDICATIVES

Goujons à sertir à la presse

Désignation de l'article / numéro d'article		Testé en acier (laminé à froid)				Testé en aluminium 5052-H34						
		Dureté de plaque HRB	Pression de sertissage (kN)	Forces de compression (N)	Couple de serrage max. / résistance à la torsion (Nm)	Dureté de plaque HRB	Pression de sertissage (kN)	Forces de compression (N)	Couple de serrage max. / résistance à la torsion (Nm)			
M2,5	V-FH	10.460.025.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018		59	11,1	740	0,41 / 1,0	29,0	8,9	465	0,41 / 1,0	
M3		10.460.030.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030		59	14,7	820	0,74 / 1,7	29,0	12,9	600	0,74 / 1,7	
M4		10.460.040.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		59	28,9	1780	1,7 / 4,2	29,0	20,0	975	1,7 / 2,9	
M5		10.460.050.008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		59	33,4	2000	3,5 / 6,5	29,0	24,5	1070	3,5 / 3,5	
M6		10.460.060.010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		46	44,5	2560	5,9 / 11,3	28,0	28,9	1660	5,9 / 7,3	
M8		10.460.080.012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		46	44,5	2890	14,2 / 19,2	28,0	29,8	1910	14,2 / 11,3	
M2,5	V-FHS	10.461.025.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018		59	13,8	740	0,41 / 0,8	29,0	11,6	465	0,41 / 0,8	
M3		10.461.030.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030		59	14,7	820	0,74 / 1,3	29,0	12,9	600	0,74 / 1,3	
M4		10.461.040.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		59	26,7	1780	1,7 / 2,9	29,0	22,3	975	1,7 / 2,9	
M5		10.461.050.008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		59	32,5	2000	3,5 / 6,3	29,0	24,5	1070	3,5 / 3,5	
M6		10.461.060.010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		46	44,5	2560	5,9 / 10,1	28,0	28,9	1660	5,9 / 7,3	
M8		10.461.080.012 / 015 / 018 / 020 / 022 / 025 / 028 / 030 / 035 / 038		46	49,8	2890	14,2 / 17,5	28,0	29,8	1910	14,2 / 11,3	
M2,5	V-FHL	V-FHLS	10.465.025.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018		54	5,3	450	0,41 / 1,1	33	3,1	285	0,41 / 0,55
M3			10.465.030.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025		54	5,3	475	0,74 / 1,25	33	4,4	285	0,46 / 0,65
M4			10.465.040.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025 / 030 / 035		54	6,6	550	1,7 / 2,1	33	5,3	365	0,75 / 1,1
M5			10.465.050.008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025 / 030 / 035		54	20,0	1000	2,25 / 4,4	33	11,1	530	1,11 / 2,2
M3	V-TPS	10.470.030.008 / 010 / 012 / 016		65	22	980		22	12,0	560		
M4		10.470.040.008 / 010 / 012 / 016		66	26,4	1540		19	22,0	890		
M5		10.470.050.010 / 012 / 016 / 020		60	35,2	1760		18	28,6	1010		
M6		10.470.060.012 / 016 / 020		62	39,6	2100		18	30,8	1100		
M5	V-FHH	V-FHHS	10.475.050.015 / 020 / 025 / 030 / 035 / 040 / 050		65	26,0	1500	4,4 / 7,6	15	13,0	800	4,4 / 5,4
M6			10.475.060.015 / 020 / 025 / 030 / 035 / 040 / 050		59	33,0	1750	10,0 / 14,0	43	29,0	1270	10,0 / 14,0
M8			10.475.080.015 / 020 / 025 / 030 / 035 / 040 / 050		58	44,5	2200	21,7 / 30,0	39	35,6	1700	21,7 / 30,0
M10			10.475.100.015 / 020 / 025 / 030 / 035 / 040 / 050		58	54,0	3470	36,6 / 49,0	39	40,0	2445	36,6 / 36,0
M3	V-CHC	10.480.030.006 / 008 / 010 / 012 / 016 / 020			8,0	1065	0,5		6,2	575	0,5	
M4		10.480.040.006 / 008 / 010 / 012 / 016 / 020 / 025			17,8	1200	2,0		12,5	800	2,0	
M5		10.480.050.010 / 012 / 016 / 020 / 025			22,2	1290	3,6		17,8	930	3,6	
M3	V-CFHC	10.481.030.006 / 008 / 010 / 012 / 016 / 020			8,9	1065	0,5		6,7	890	0,5	
M4		10.481.040.006 / 008 / 010 / 012 / 016 / 020 / 025			14,7	1955	2,0		13,3	1375	2,0	
M5		10.481.050.010 / 012 / 016 / 020 / 025			17,8	3020	3,6		15,6	1600	3,6	

Désignation de l'article / numéro d'article		Testé en inox					
		Dureté de plaque HRB	Pression de sertissage (kN)	Forces de compression (N)	Résistance à la torsion (Nm)		
M3	V-FH4	10.462.030.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025		92,0	40,0	2220	1,8
M4		10.462.040.006 / 008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025 / 030 / 035		92,0	50,0	3210	6,5
M5		10.462.050.008 / 010 / 012 / 015 / 018 / 020 / 025 / 030 / 035		92,0	53,0	3575	10,7
M6		10.462.060.012 / 015 / 020 / 025		92,0	71,0	4200	15,9

Valeurs indicatives

PIÈCES AUTO-SERTISSABLES

Les pièces auto-sertissables à filetage intérieur et extérieur sont spécialement adaptées à la **pose dans des tôles métalliques fines** à partir d'une épaisseur de 0,5 mm. L'épaisseur totale des composants est ainsi globalement réduite au profit d'un gain de poids et d'une économie de matériaux. Après la pose, les pièces sont **durablement assemblées avec le matériau de base** de sorte que les vis puissent aussi être ultérieurement retirées sans risquer que l'élément de fixation ne soit décalé de sa position. **Les productions sont de ce fait rationalisées et organisées de manière fiable.**

La pose de manière mécanique **empêche un endommagement de la surface** et les produits peuvent ainsi être utilisés dans des matériaux préfabriqués.

Les domaines d'utilisation typiques se situent aujourd'hui dans la production de moyens de communication modernes (smartphone, ordinateurs et portables) ou encore dans l'industrie automobile.

La société VVG Befestigungstechnik détient en stock une large gamme d'éléments de fixation auto-sertissables, **compléments parfaits** des produits du groupe HONSEL déjà bien connus.

Une multitude de références et le service de livraison VVG habituel sont la garantie d'un suivi optimal et fiable - également dans le cas d'adaptations individuelles.

Les articles présentés ici ne constituent qu'un petit extrait des produits disponibles. Pour d'autres informations, n'hésitez pas à contacter notre service commercial.



Pièces auto-sertissables

